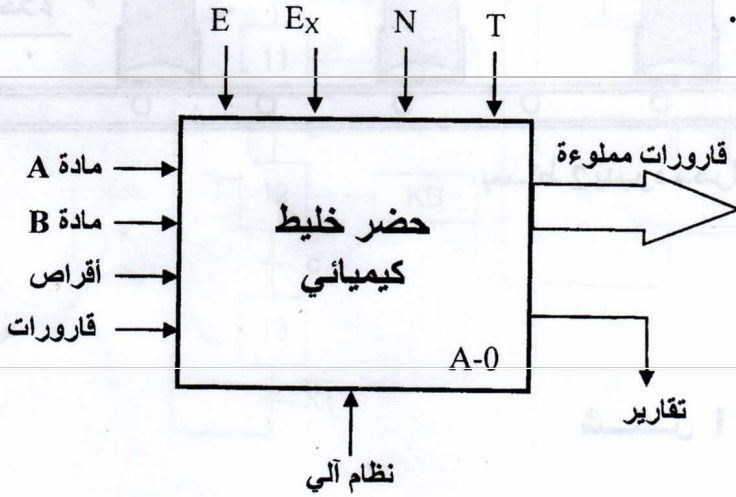


على المترشح أن يختار أحد الموضوعين التاليين
الموضوع الأول: نظام آلي لملء قارورات بخليط كيميائي

I. دفتر الشروط المبسط :

- 1- الوصف: يحتوي النظام على: - مركز لوزن المواد السائلة. - مركز للإتيان بالأقراص. - مركز للمزج والتفريغ.
- 2- مبدأ التشغيل: عند انطلاق الدورة يتم وزن المادة A والمادة B ثم تفريغهما في الخلاط و في نفس الوقت الإتيان بـ 9 أقراص ثم تبدأ عملية التسخين لمدة 60 ثانية، بعدها تنطلق عملية الخلط التي تدوم 2 دقيقة مع استمرار التسخين. عند الانتهاء من العمليتين يدور البساط 2 لتقديم قارورة فارغة لمركز الملء (دوران المحرك خ/خ 50 دورة) ثم يفرغ الخليط في القارورة في مدة زمنية قدرها 20 ثانية و تنتهي الدورة لتبدأ دورة جديدة.

II. الوظيفة الشاملة: - النشاط البياني A-0



N : عدد الأقراص

E : طاقة كهربائية

Ex : تعليمات الاستغلال

T : تأجيل

يمكن تجزئة النظام إلى 5 أشغولات عاملة:

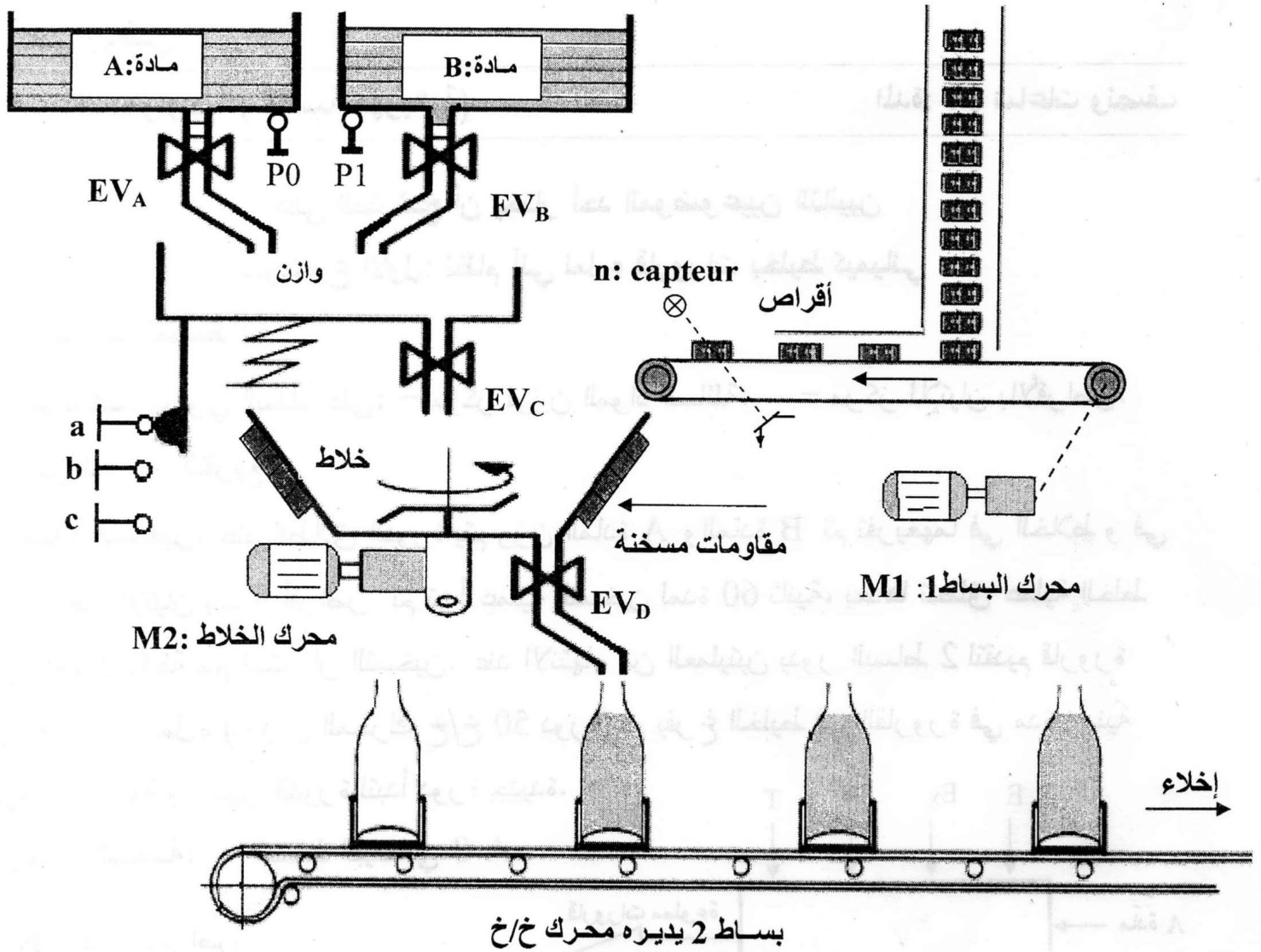
- الأشغولة 2 : الإتيان بالأقراص .
- الأشغولة 4 : الخلط و التسخين .

- الأشغولة 1: وزن المادتين A و B.

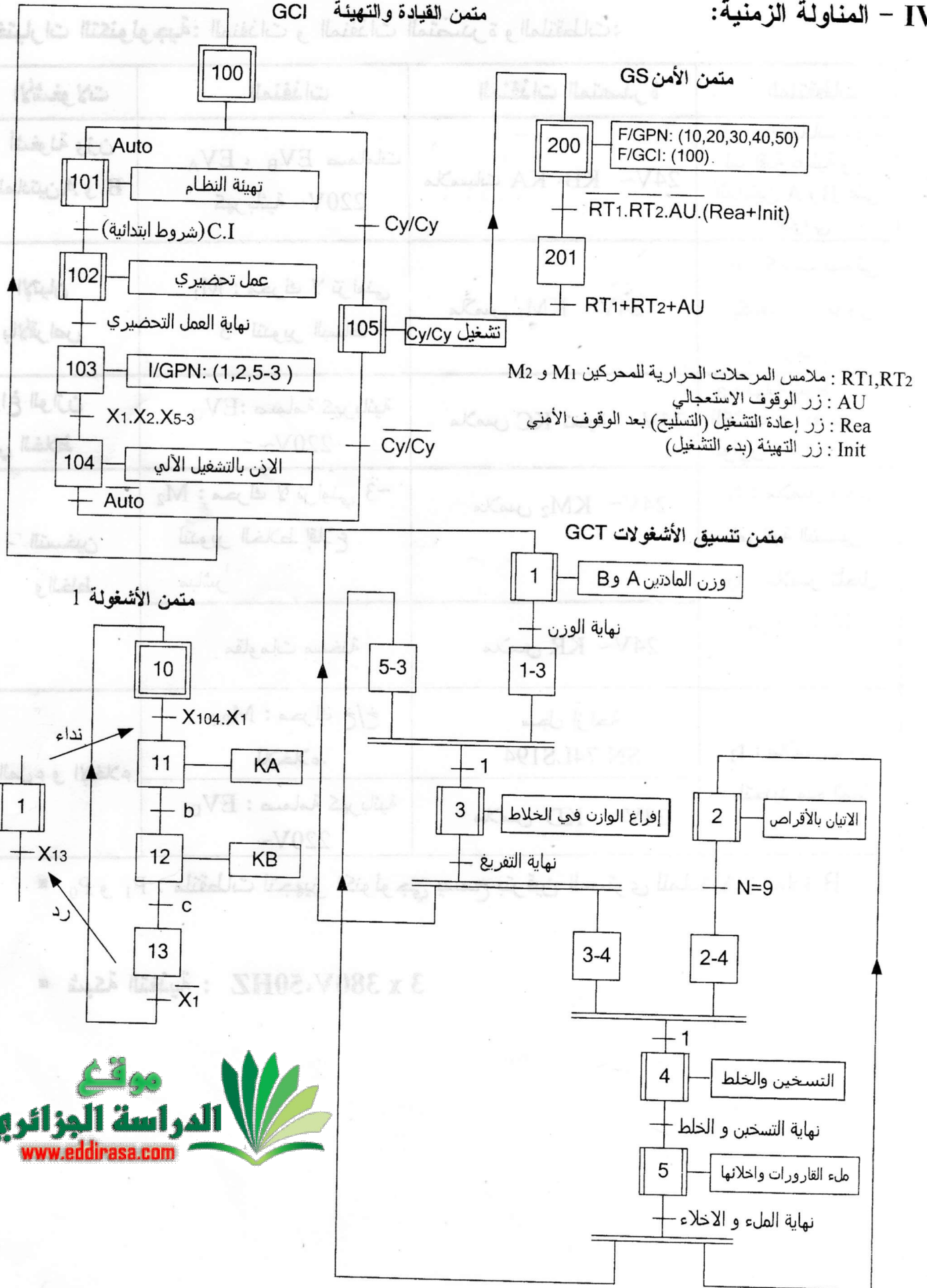
- الأشغولة 3: إفراغ الوازن في الخلاط.

- الأشغولة 5: ملء القارورات و إخلائها.

وضع القارورات الفارغة على البساط يتم بنظام خارج عن الدراسة.



شكل 1



V. الاختيارات التكنولوجية: المنفذات و المنفذات المتصدرة و الملتقطات:

الملتقطات	المنفذات المتصدرة	المنفذات	الأشغولات
c ، b : نهايات شوط لمراقبة عملية وزن المادتين A و B على التوالي	ملاسمات KA ، KB ~ 24V	EV _B ، EV _A صمامات كهربائية ~ 220V	أشغولة وزن المادتين A و B
n : كاشف ضوئي يكشف عن مرور قرص	ملاسم KM ₁ ~ 24V	M ₁ : محرك لا تزامني ~ 3 لتدوير البساط	الإتيان بالأقراص
a : نهاية شوط للكشف عن تفريغ الوازن	ملاسم KC تغذية ~ 24V	EV _C : صمامة كهربائية ~ 220V	إفراغ الوازن في الخلاط
t ₁ : ملاسم تأجيل لمراقبة التسخين	ملاسم KM ₂ ~ 24V	M ₂ : محرك لا تزامني ~ 3 لتدوير الخلاط إقلاع مباشر	التسخين والخلط
t ₂ : ملاسم تأجيل لمراقبة الخلط	ملاسم KR ~ 24V	مقاومات مسخنة	
t ₃ : ملاسم تأجيل لتحديد مدة الملاء	سجل إزاحة SN 74LS194	M _{P/P} : محرك خ/خ للإخلاء.	الملء و الإخلاء
	ملاسم KD ~ 24V	EV _D : صمامة كهربائية ~ 220V	

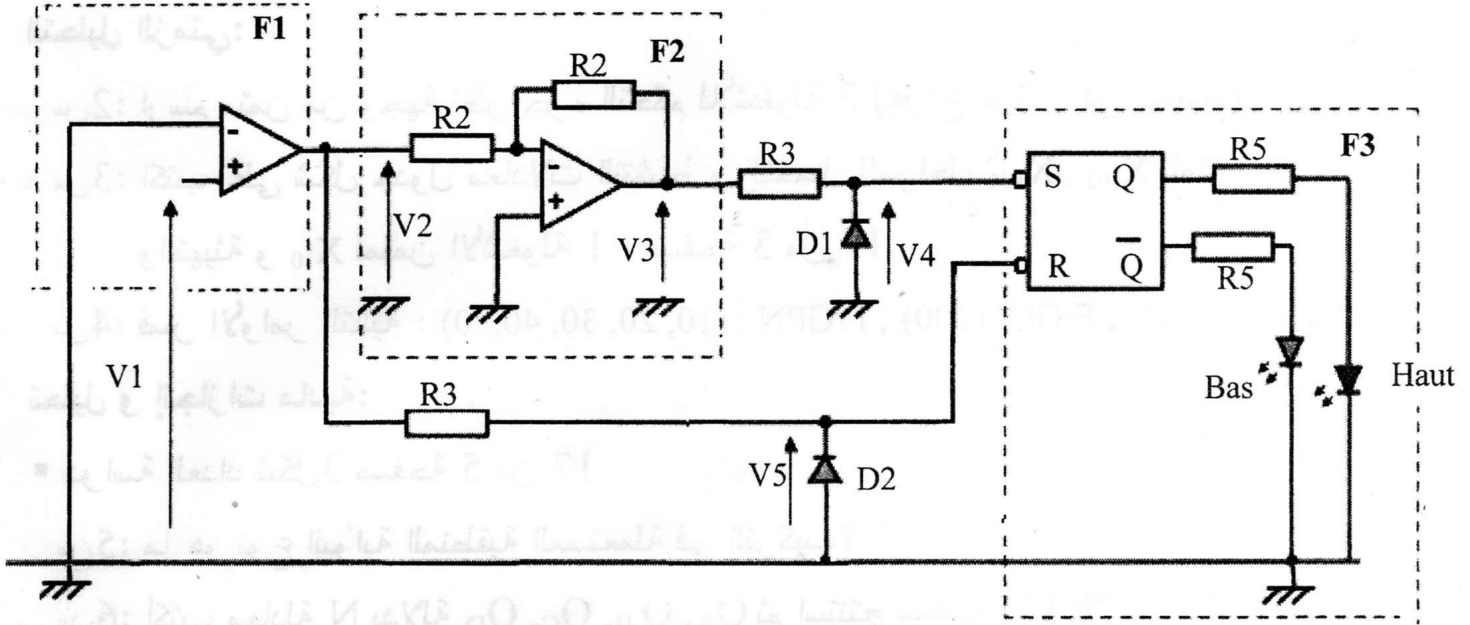
▪ P₀ و P₁ : ملتقطات لتجهيز تكنولوجي يسمح بترقين المستوى للمادة A و المادة B .

▪ شبكة التغذية : 3 x 380V، 50HZ



VI. إنجازات تكنولوجية:

لترقين المستوى العلوي Haut والمستوى السفلي Bas لخزاني المادتين A و B استعمالنا التركيب التالي (تغذية المضخمات العملية ± 10 فولت):

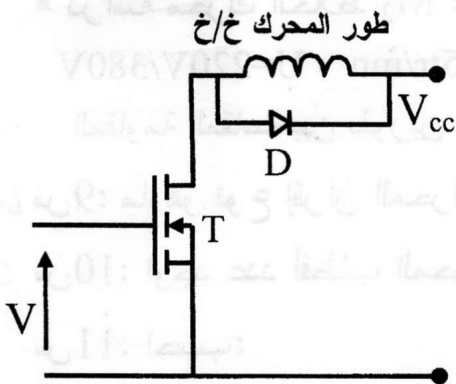


شكل 2

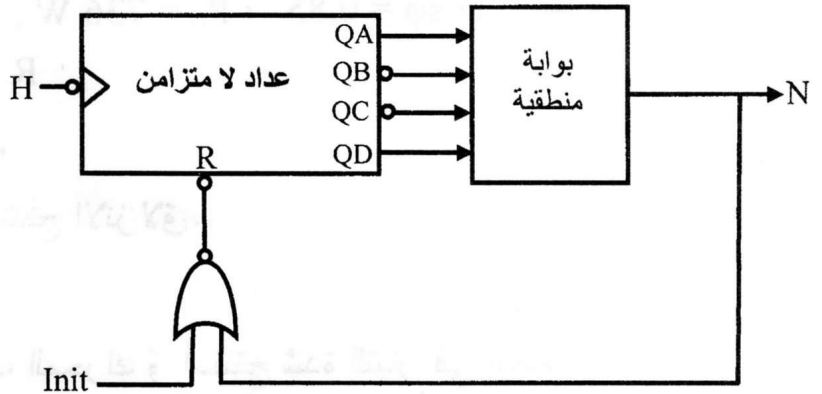


دارة التحكم في المحرك خ/خ

دارة عداد الأقراص



شكل 4



شكل 3

الأسئلة:

التحليل الوظيفي:

س1: أكمل على وثيقة الإجابة بيان التحليل الوظيفي التنازلي A-0 صفحة 8 من 17.

التحليل الزمني:

س2: ارسم ممتن من وجهة نظر جزء التحكم للأشغولة 3 (إفراغ الوازن في الخلاط).

س3: اكتب على شكل جدول معادلات التنشيط و التخميل للمراحل X_{102} , X_{104} لمتن القيادة

والتهيئة و X_{10} لمتن الأشغولة 1 ، صفحة 3 من 17.

س4: فسر الأوامر التالية : (10, 20, 30, 40,50) : F/GPN , F/GCI (100) , I/GPN: (1, 2,5-3) ،

تحليل و إنجازات مادية:

■ دراسة العداد شكل 3 صفحة 5 من 17

س5: ما هو نوع البوابة المنطقية المستعملة في التركيب؟

س6: أكتب معادلة N بدلالة Q_A, Q_B, Q_C, Q_D ثم استنتج معادلة R (الإرجاع إلى الصفر)

بدلالة Q_A, Q_B, Q_C, Q_D و Init .

س7: أكمل رسم دائرة العداد على وثيقة الإجابة صفحة 8 من 17.

س8: أكمل رسم دائرة المعقب الكهربائي للأشغولة 1 (وزن المادتين A و B) على وثيقة الإجابة

صفحة 8 من 17

عناصر الإستطاعة:

■ دراسة محرك الخلاط M_2 : المحرك M_2 يحمل الخصائص التالية:

$\eta = 0,80$, المردود: $\cos \phi = 0,85$, $P_U = 736 \text{ W}$, $n = 1425 \text{ tr/mn}$, $U = 220\text{V}/380\text{V}$

المقاومة المقاسة بين طورين $R = 1,85 \Omega$

س9: ما هو نوع إقران المحرك ؟ علل.

س10: اوجد عدد أقطاب المحرك ثم استنتج الانزلاق.

س11: احسب:

أ - الاستطاعة الممتصة من طرف المحرك و أستنتج شدة التيار في الخط .

ب - الضياع بمفعول جول في الساكن.

ج - الاستطاعة المرسله (المنقولة) علما أن الضياعان الثابتان متساويان ومجموعهما

يساوي 128 W ، استنتج الضياعات بمفعول جول في الدوار.



▪ دراسة المحرك خ/خ :

الخصائص: مغناطيس دائم أحادي القطبية ذو قطبين مغناطيسيين، 4 أطوار، تشغيل بخطوة كاملة.

س12: احسب عدد الخطوات في الدورة و أستنتج الخطوة الزاوية.

• في دائرة التحكم شكل4 صفحة 5 من 17

س13: - ما هو نوع المقفل المستعمل ؟

- ما هو دور الثنائية D في التركيب؟

- ما هي حالة المقفل من أجل : $V = 0 \text{ Volt}$ ، $V = V_{cc}$ ؟

▪ دراسة دائرة الكشف عن المستوى العلوي و السفلي للخرائين: شكل2 صفحة 5 من 17

س14: - ما هي وظيفة كل من الطابقين $F1, F2$ ؟

- ليكن $V_1 = V^+$ ، ما هي قيمة التوتر V^- ؟

- حدد الحالة المنطقية للمدخلين R و S (0 أو 1) ثم استنتج حالة المخرجين Haut و Bas

من أجل: $V_1 > 0$ ، $V_1 < 0$ واملأ الجدول التالي:

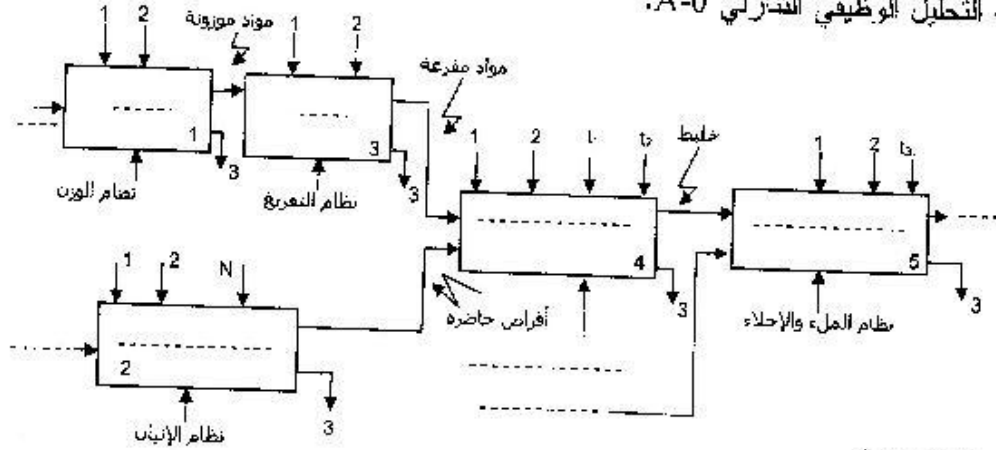
التوتر V_1	المدخل		المخارج	
	S	R	Bas	Haut
$V_1 > 0$				
$V_1 < 0$				

(يسلم هذا الجدول مع أوراق الإجابات)



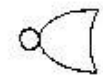
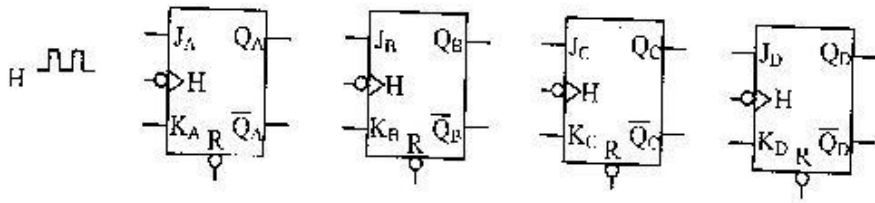
وثيقة الإجابة - تسلم مع أوراق الإجابات -

- التحليل الوظيفي التتازلي A-0:

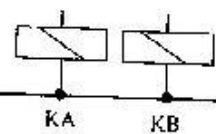
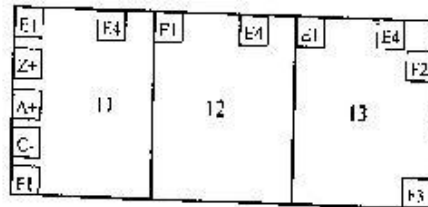
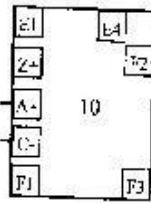
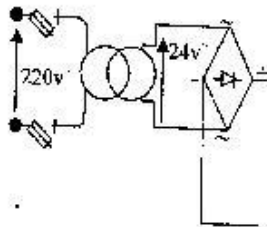


- 1 : طاقة كهرباء
- 2 : تعليمات الاستغلال
- 3 : تحريك

- دائرة العداد :



- المعقب الكهربائي



الموضوع الثاني: نظام آلي لملء و غلق و مراقبة القنينات

I. دفتر الشروط المبسط:

1- الوصف: يحتوي النظام على:

- المركز 1: الملء - المركز 2: الغلق - المركز 3: المراقبة - المركز 4: التقديم
- 2- مبدأ التشغيل : توضع القنينات الفارغة فوق البساط (نظام خارج عن الدراسة).
بعد العمل التحضيرى ، عمليات الملء و الغلق و المراقبة تتم في آن واحد .



مركز الملء: مدة الملء تدوم 10 ثوان.

مركز الغلق: يتم غلق القنينة بتأثير الضغط.

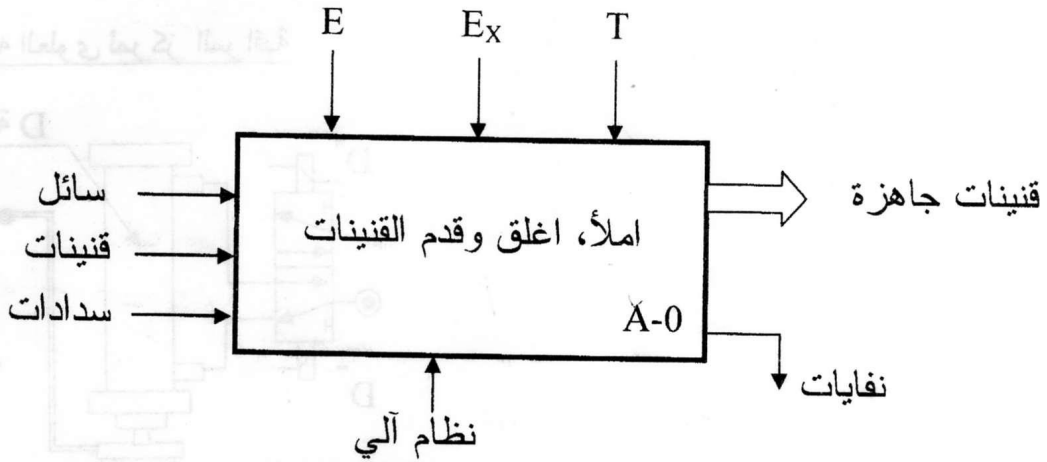
مركز المراقبة : خروج ذراع الرافعة C.

■ إذا كانت القنينة مغلقة يعود ذراع الرافعة إلى الوضعية الأصلية قبل الضغط على C1 وبعد انقضاء 8 ثواني.

■ إذا كانت القنينة غير مغلقة فإنه بغض النظر عن المدة الزمنية يضغط ذراع الرافعة على C1 مما يؤدي إلى تصريف القنينة بواسطة الرافعة D ليتم رسكلتها من جديد.

عند انتهاء العمليات الثلاث يدور محرك البساط (40 خطوة) لتقديم القنينات .

II. التحليل الوظيفي: الوظيفة الشاملة A-0:

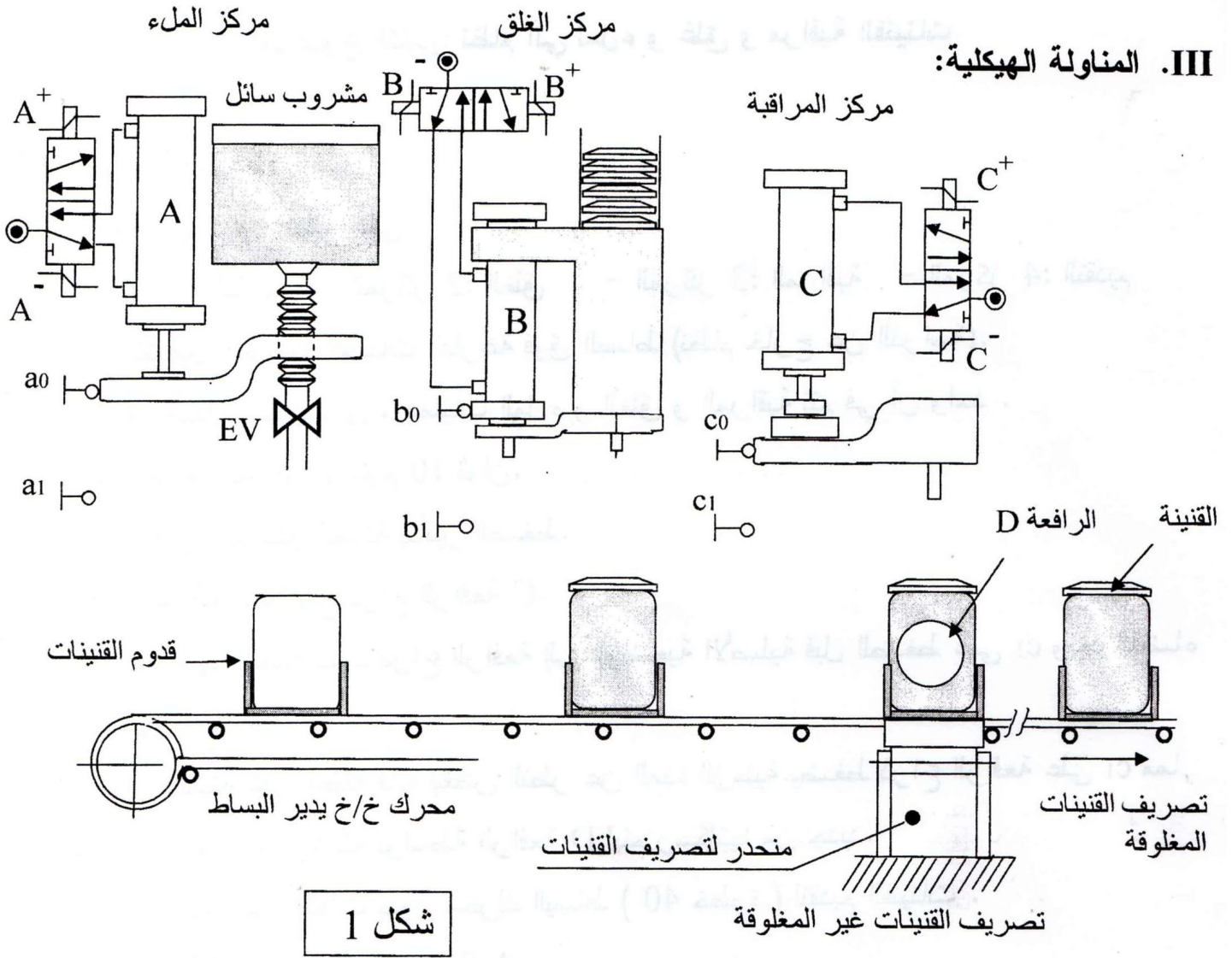


E : طاقة

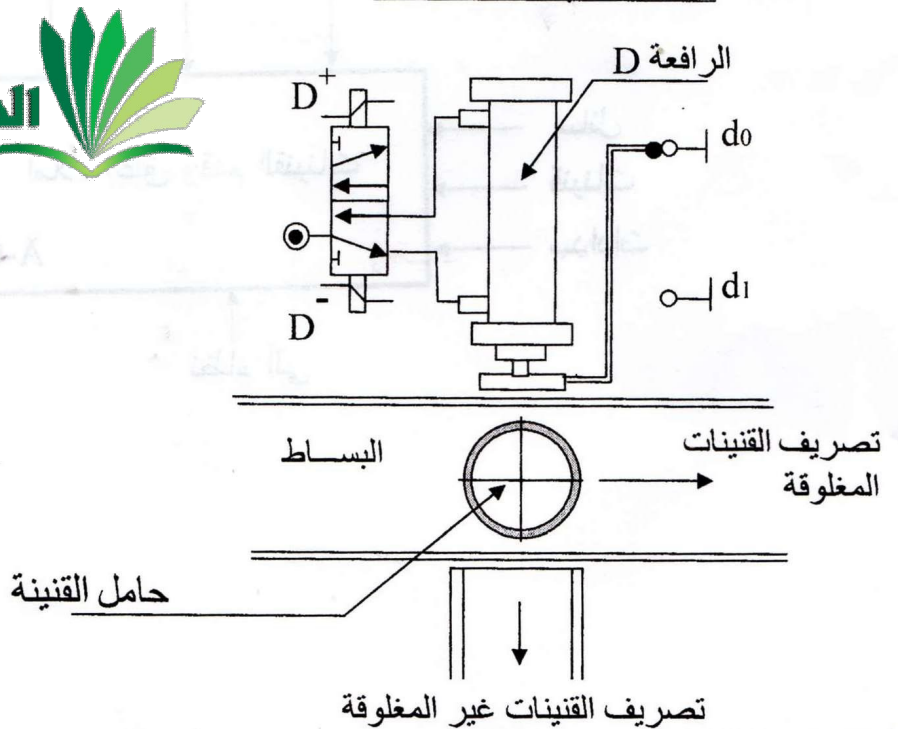
Ex : تعليمات الاستغلال

T : تأجيل

III. المناولة الهيكلية:



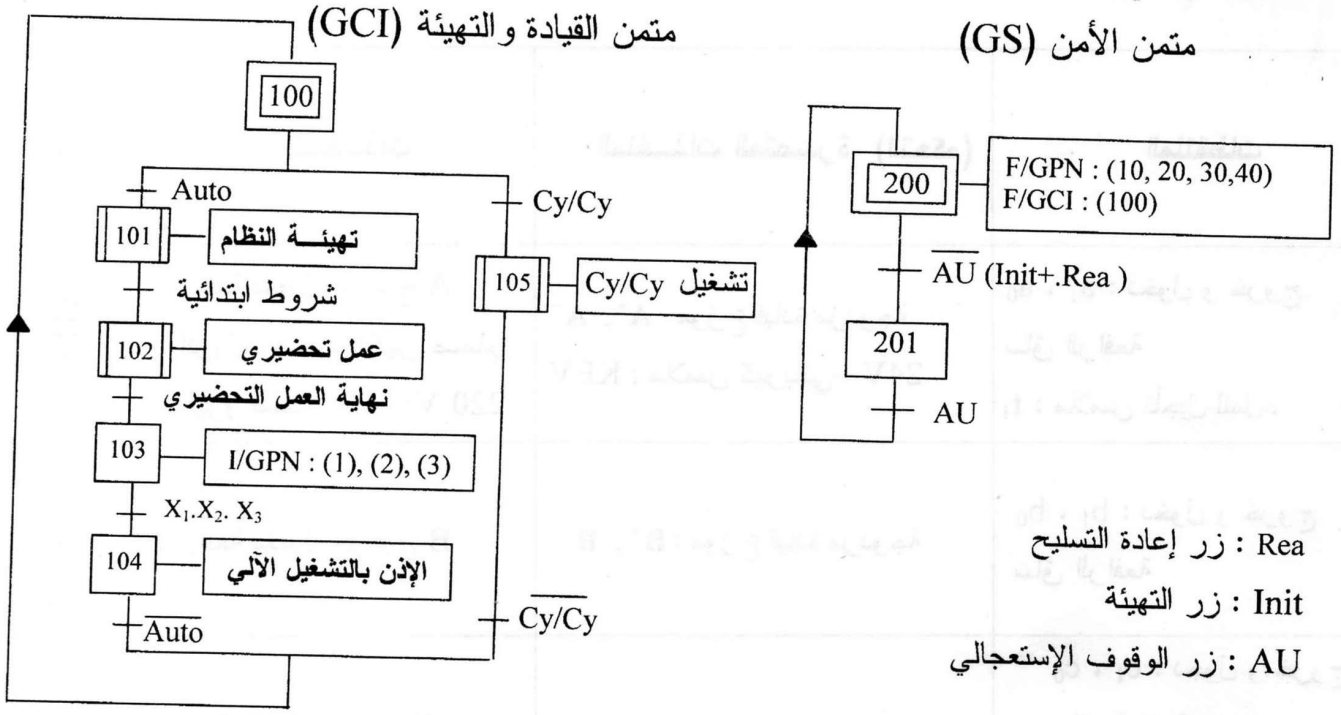
الوجه العلوي لمركز المراقبة



IV. جدول الاختيارات التكنولوجية :

المنفذات	المنفذات المتصدرة (التحكم)	المنفذات	الأشغولة
<p>a_1, a_0 : دخول و خروج</p> <p>ساق الرافعة</p> <p>t_1 : ملابس تأجيل للملء</p>	<p>A^+, A^- موزع قيادة مزدوجة</p> <p>KEV : ملابس كهربائي ~ 24V</p>	<p>رافعة مفعول مزدوج A</p> <p>لنزول وصعود الكهروضام</p> <p>كهروضام EV ~ 220 V</p>	(1): الملء
<p>b_1, b_0 : دخول و خروج</p> <p>ساق الرافعة</p>	<p>B^+, B^- : موزع قيادة مزدوجة</p>	<p>رافعة مفعول مزدوج B</p>	(2): الغلق
<p>c_1, c_0 : دخول و خروج</p> <p>ساق الرافعة</p> <p>d_1, d_0 : دخول و خروج</p> <p>ساق الرافعة</p> <p>t_2 : ملابس تأجيل لمراقبة السدادات</p>	<p>C^+, C^- : موزع قيادة مزدوجة</p> <p>D^+, D^- : موزع قيادة مزدوجة</p>	<p>رافعة مفعول مزدوج C</p> <p>لمراقبة السدادات</p> <p>رافعة مفعول مزدوج D</p> <p>لتصريف القنينات غير المغلقة</p>	(3): مراقبة الغلق
<p>_____</p>	<p>سجل إزاحة</p>	<p>$M_{P/P}$: محرك خ/خ</p> <p>لتدوير البساط</p>	(4): التقديم

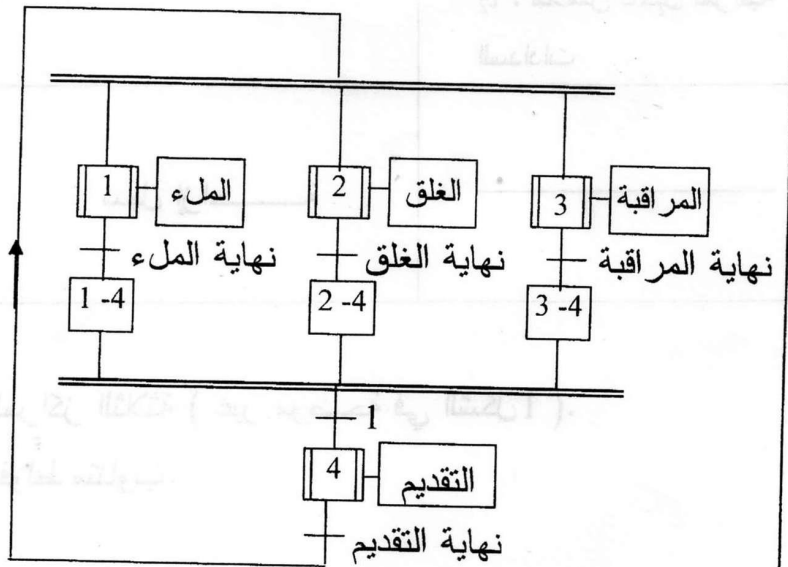
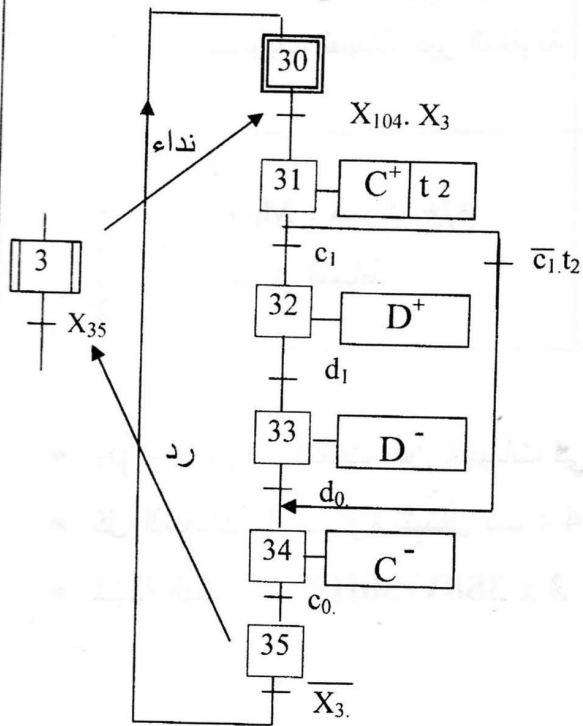
- p_1, p_2, p_3 : الكشف عن القنينات في المراكز الثلاثة (غير موضحة في الشكل 1).
- كل المنفذات المتصدرة تشتغل بـ : 24 فولت متناوب.
- شبكة التغذية : 3 x 380V, 50HZ



متمن الإنتاج العادي (GPN)

مثال: متمن أشغولة 3 (مراقبة الغلق)

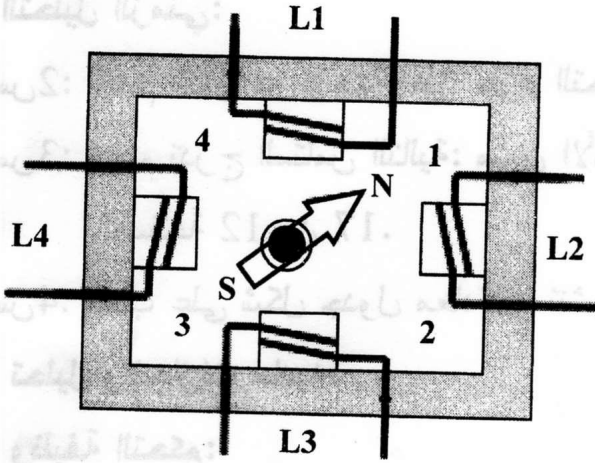
• متمن تنسيق الأشغولات



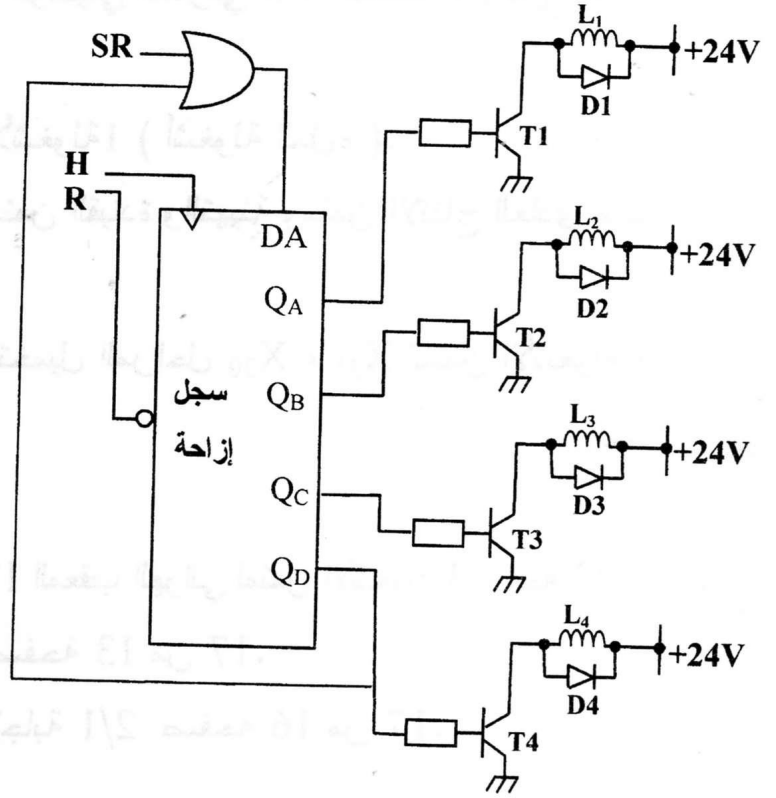
• متامن الأشغولات: (1) ، (2) ، (3) و (4).

- دارة التحكم و الاستطاعة للمحرك خ/خ

- التصميم المبدئي للمحرك خ/خ



شكل 3

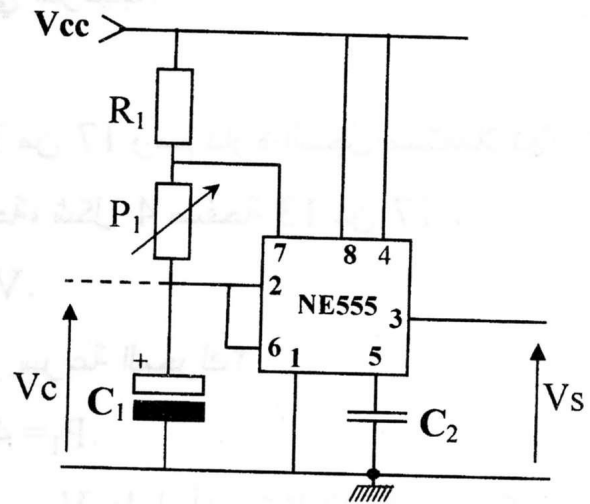


شكل 2



- دارة الساعة H

$R_1 = 2.7 \text{ K.}\Omega$
 $P_1 = 4.7 \dots 10 \text{ K}\Omega$
 $C_1 = 100 \mu \text{ F}$



شكل 4

الأسئلة:

التحليل الوظيفي:

س1: أكمل على وثيقة الإجابة 2/1 بيان التحليل الوظيفي التنازلي A-0 صفحة 16 من 17 .

التحليل الزمني:

س2: ارسم ممتن من وجهة نظر جزء التحكم للأشغولة 1 (أشغولة الملاء) .

س3: ارسم تدرج المتامن التالية: ممتن الأمن، ممتن القيادة والتهيئة وممتن الإنتاج العادي مستعينا بالصفحة 12 من 17 .

س4: اكتب على شكل جدول معادلات تنشيط وتخميل المراحل X_{30} ، X_{31} لمتمن الأشغولة 3 .

تحليل وإنجازات مادية:

وظيفة التحكم:

س5: أكمل على وثيقة الإجابة 2/2 صفحة 17 من 17 المعقب الهوائي لمتمن الأشغولة 3 صفحة 12 من 17 .

▪ التصميم المبدئي للمحرك خ/خ شكل 3 صفحة 13 من 17 .

س6: أملأ جدول تغذية الأطوار على وثيقة الإجابة 2/1 صفحة 16 من 17 .

س7: - ما هو نوع المحرك؟

- ما هو نوع تغذية أطوار المحرك خ/خ ؟

- احسب عدد الخطوات في الدورة و أستنتج الخطوة الزاوية .

▪ دائرة التحكم والاستطاعة للمحرك خ/خ شكل 2 صفحة 13 من 17 .

س8: - ما هو دور كل من المقاحل والثنائيات في التركيب؟

- ما هو دور المدخل SR ؟

- أكمل على وثيقة الإجابة 2/2 صفحة 17 من 17 رسم دائرة السجل مستعملا قلابات D .

▪ دائرة الساعة H التي تتحكم في سجل الإزاحة، شكل 4 صفحة 13 من 17 .

س9: - اكتب عبارة الدور T لإشارة الخروج V_s .

- ما هو العنصر التقني الذي يسمح بتغيير سرعة المحرك؟

- احسب قيمة الدور T من أجل $P_1 = 4,7 K\Omega$.

- ارسم المخططات الزمنية لـ : V_s و V_c علما بأن عتبتا الانقلاب للتركيب هما

$$\frac{1}{3}V_{cc} \quad \text{و} \quad \frac{2}{3}V_{cc}$$

وظيفة الاستطاعة:

▪ الرافعة D متحكم فيها بموزع 5/2 قيادة مزدوجة كهربائية.

س10: - فسر التعيين 5/2.

- نعوض الموزع 5/2 بموزع 4/2 بقيادة مزدوجة كهربائية.

أكمل على وثيقة الإجابة 2/2 ربط الرافعة والموزع صفحة 17 من 17.

وظيفة التغذية:

▪ دراسة محول تغذية المنفذات المتصدرة .

المحول المستعمل يحمل الخصائص: 50HZ , 220V/24V, 100V.A

أجريت عليه التجارب التالية:

• التجربة في الفراغ: $U_1=220\text{ V}$, $U_{20}=27,5\text{ V}$, $P_{10}=2\text{ W}$

• تجربة الدارة القصيرة من أجل تيار ثانوي اسمي: $P_{1CC}=6\text{ W}$, $I_{2CC}=I_{2n}$

س11: ماذا تمثل كل من P_{10} و P_{1CC} ؟

س12: - احسب شدة التيار الاسمي في الثانوي.

- احسب نسبة التحويل في الفراغ.

• المحول يصب تيار اسمي في حمولة حثية تحت توتر 24 V و بمعامل استطاعة 0,80

س13: احسب:

- الهبوط في التوتر.

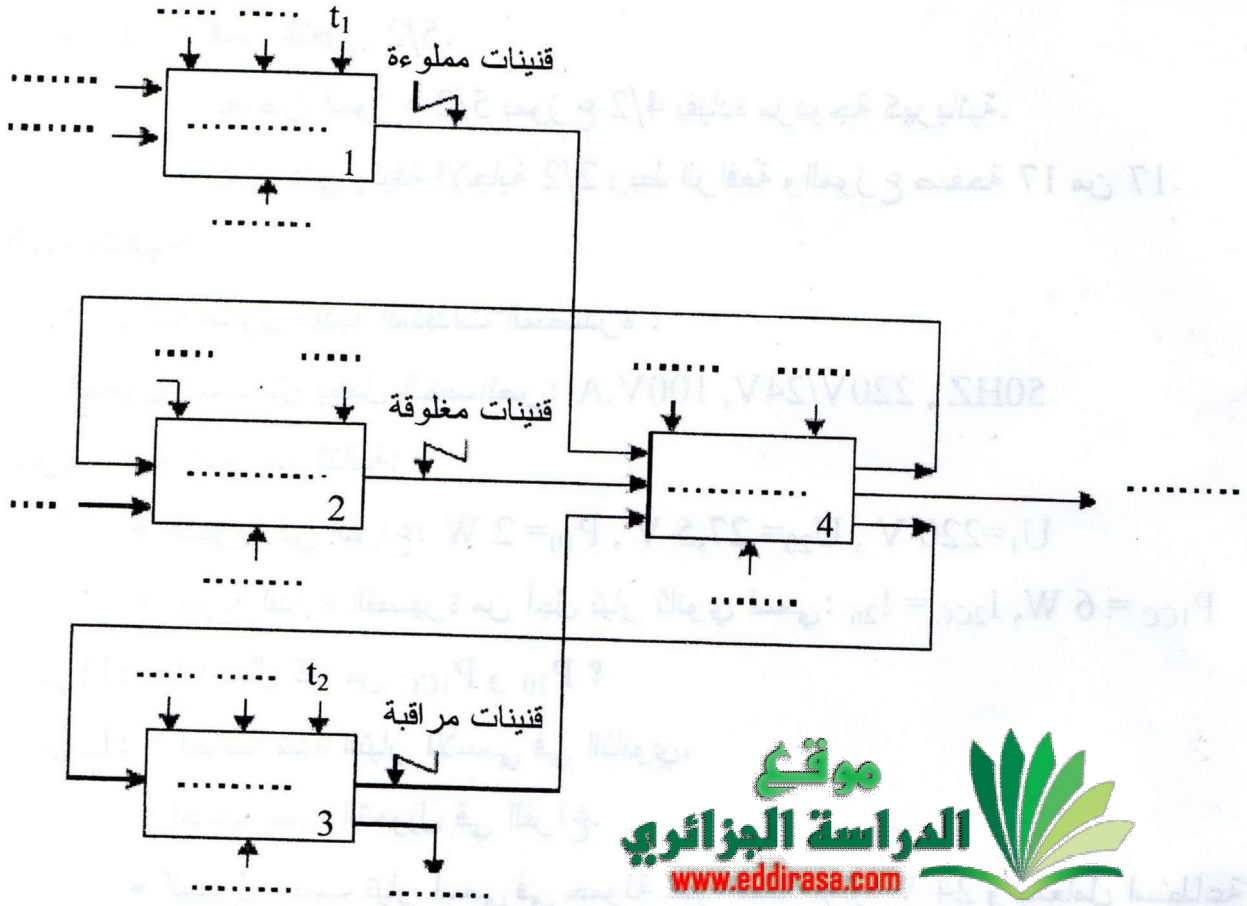
- مجموع الضياعات.

- الاستطاعة المفيدة، الاستطاعة الممتصة والمردود.



وثيقة الإجابة: 2/1 - تسلم مع أوراق الإجابات -

- النشاط البياني: A-0



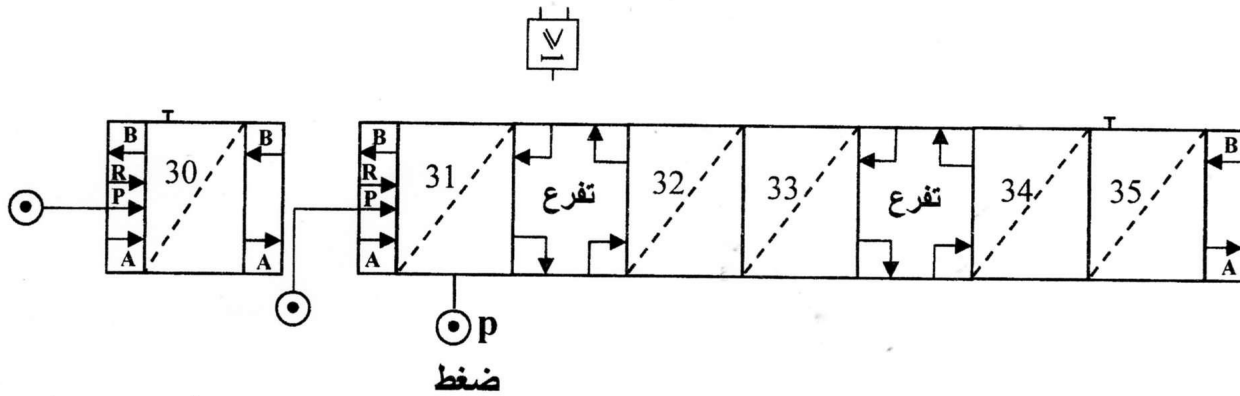
- جدول تغذية أطوار المحرك خ/خ :

الأطوار المغذاة				الوضعية
L1	L2	L3	L4	
				1
				2
				3
				4

1 و 2 و 3 و 4 : هي وضعية الدوار المشار إليها في الشكل 3 صفحة 13 من 17.
 L1 ، L2 ، L3 ، L4 : أطوار المحرك

وثيقة الإجابة: 2/2 - تسلم مع أوراق الإجابات -

- دائرة المعقب الهوائي للأشغولة 3



X200

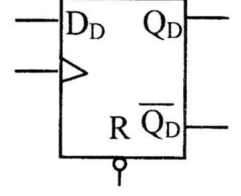
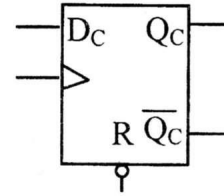
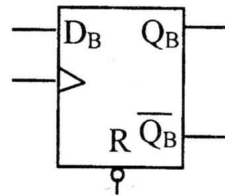
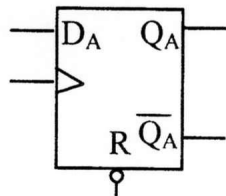
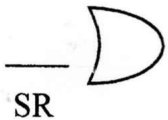
c₁



t₂

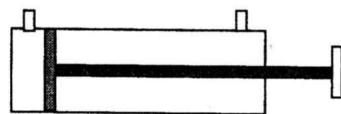
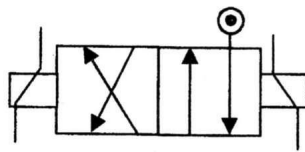


- دائرة سجل التحكم في المحرك خ/خ :



H
R

- دائرة ربط الموزع مع الرافعة D :



D

