

امتحان البكالوريا التجاري في مادة التكنولوجيا (هندسة كهربائية)

على المترشح أن يختار أحد الموضوعين

الموضوع الأول: نظام آلي لتوضيب أقراص صيدلانية

يحتوي هذا الموضوع على 11 صفحة (من الصفحة 11/1 إلى الصفحة 11/11)

العرض : من الصفحة 11/1 إلى الصفحة 11/7

العمل المطلوب : الصفحة 11/8 و الصفحة 11/9

وثائق الإجابة : الصفحة 11/10 و الصفحة 11/11

دفتر الشروط :

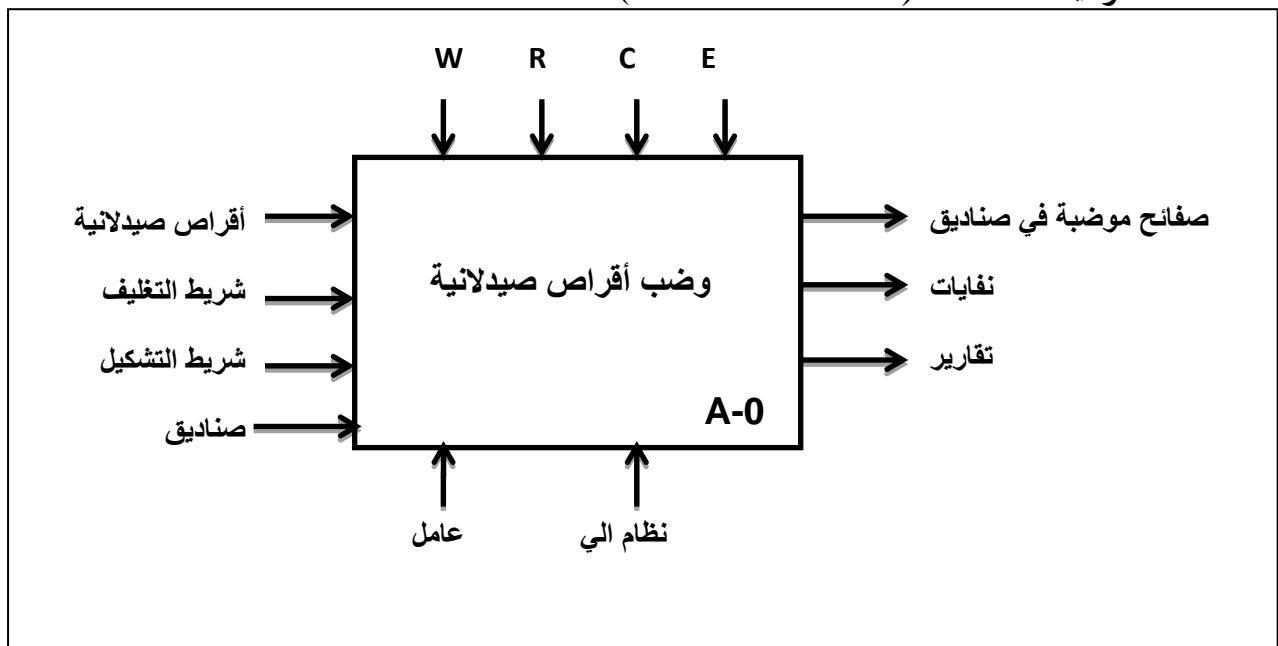
1. هدف التأليلة: يجب على النظام أن ينجز في أدنى وقت، و بمرونة عالية ، عملية تعبئة وتغليف أقراص صيدلانية

2. وصف التشغيل :

- المواد الأولية : أقراص صيدلانية - شريط التشكيل - شريط التغليف - صناديق.
- يتم تسخين شريط التشكيل إلى درجة حرارة Θ ، عندئذ تنطلق وفي آن واحد عملية التشكيل و (التغليف - القطع) .
- التشكيل يتم بواسطة الرافعة B التي تضغط على شريط التشكيل فوق قالب خاص لمدة زمنية $t_3=3s$ بعدها يتم ضخ هواء عن طريق صمام EV ليسمح بإخلاء القالب في انتظار عملية السحب.
- أشغولة (التغليف - القطع) تتم بواسطة الرافعة A التي ينزل ذراعها إلى مستوى أول يسمح بتلحيم الغلاف بعد زمن $t_2=1s$ تواصل النزول إلى مستوى ثان يسمح بقطع صفيحة ذات 12 قرص.

- بعد نهاية كل من التشكيل و (التغليف- القطع) يتم السحب بدوران المحرك خ / خ (M_{PPP}) بعدد معين من الخطوات ثم يتوقف .
 - تسقط القطع الموضبة في صناديق موجودة على بساط الاخاء الذي يتقدم بعد امتلاء الصندوق ب 48 صفيحة .
 - ملاحظة : نزول الأقراص خارج عن الدراسة .
3. الاستغلال: تحتاج عمليات القيادة و المراقبة إلى تكنولوجيا اختصاصي وعامل لإخلاء الصناديق.
4. الأمان: حسب الاتفاقيات الدولية المعمول بها.
5. المناولة الوظيفية

1.5. الوظيفة الشاملة : (مخطط النشاط A-0)



W: طاقة (كهربائية و هوائية).

R : أزمنة التأجيل ، Θ درجة حرارة التسخين ، N عدد الصفائح .
C: إعدادات (برنامج) .

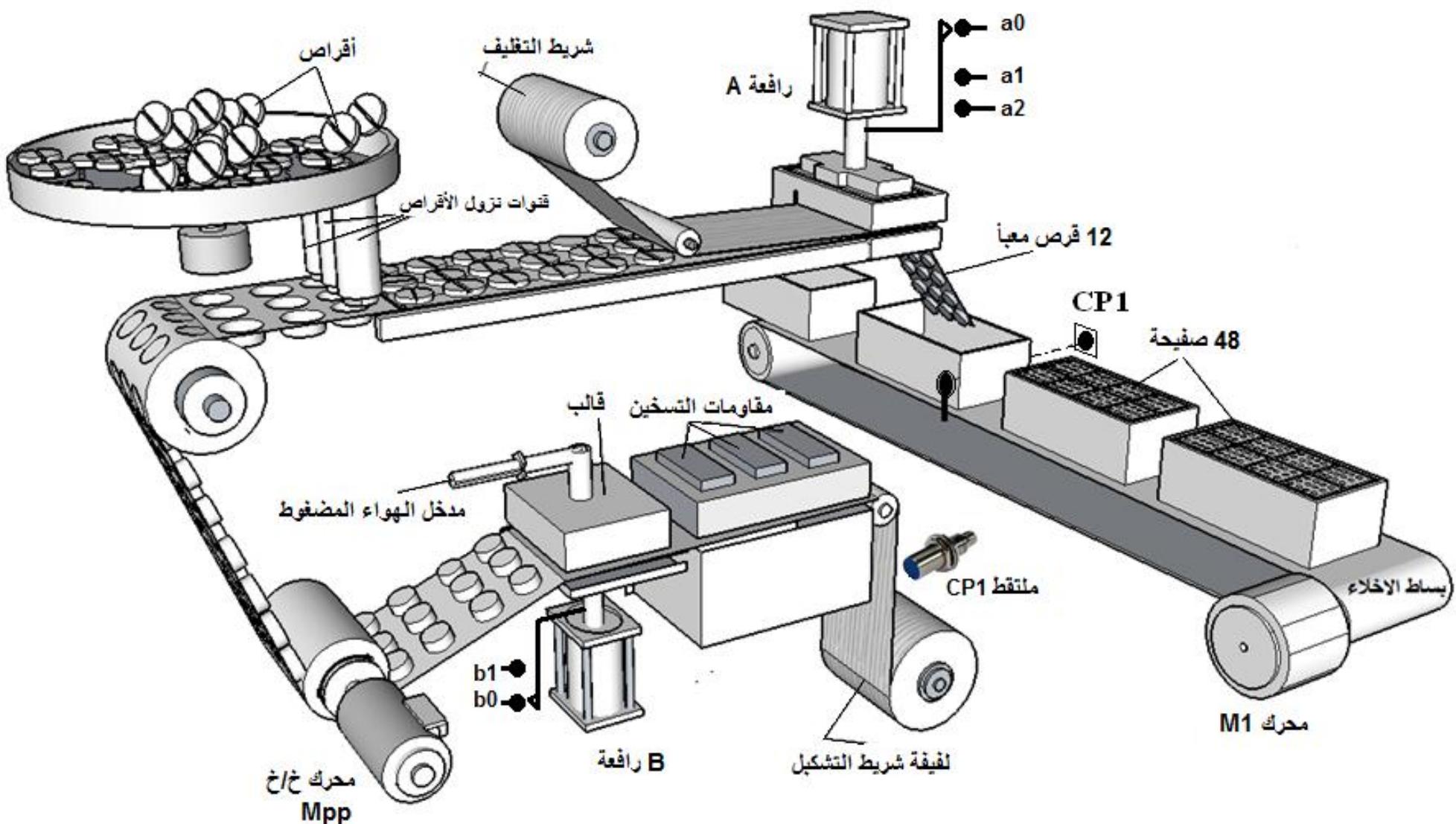
E: تعليمات الإستغلال (أوامر التشغيل).

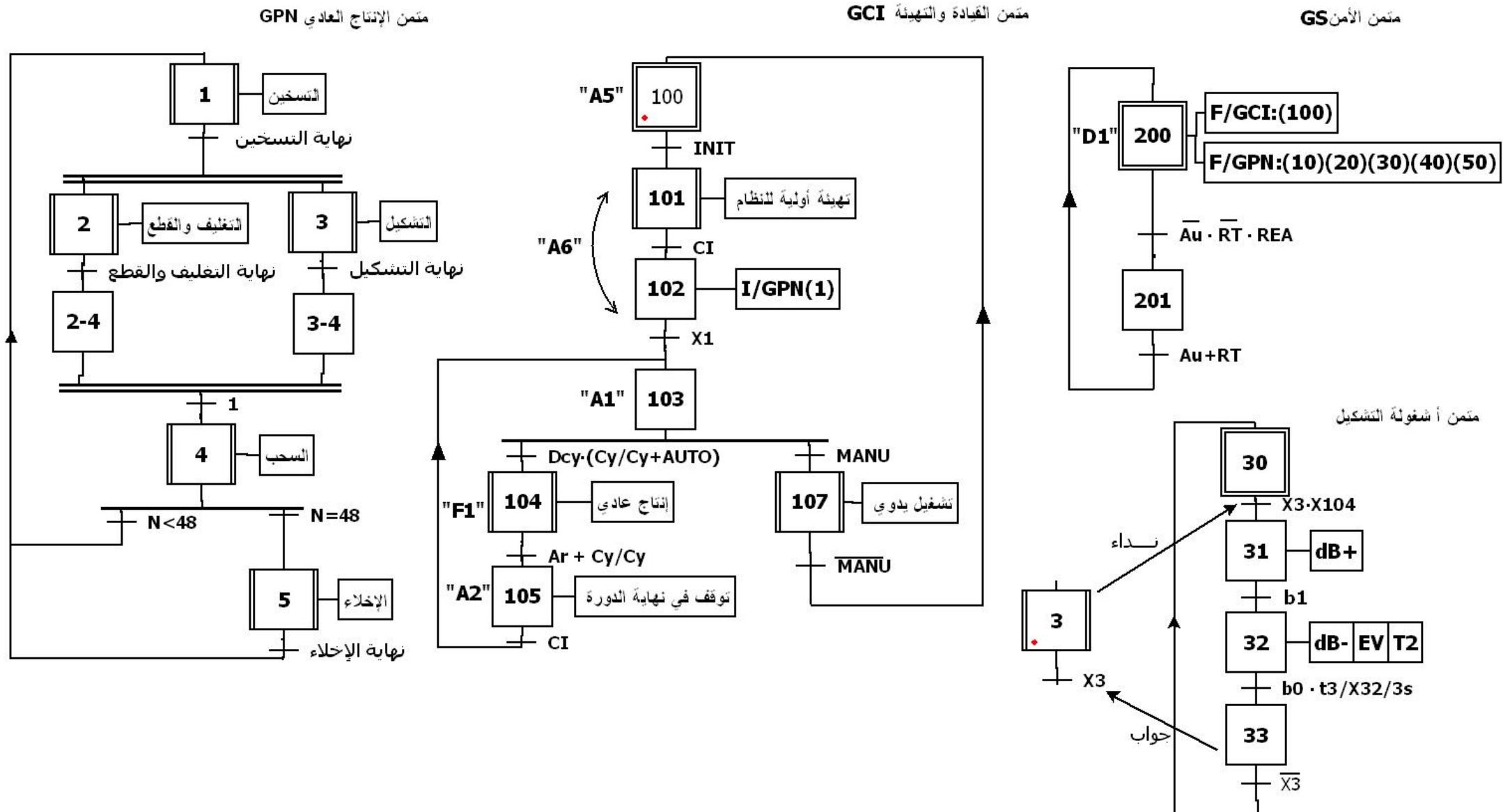
2.5. التحليل الوظيفي التنازلي: (مخطط النشاط A0)

يحتوي النظام على خمس أشغالات عاملة هي :

- أشغاله التسخين .
- أشغاله التشكيل .
- أشغاله التغليف والقطع .
- أشغاله السحب .
- أشغاله الاخاء .

6. المناولة الهيكلية : نظام آلي لتوصيب أقراص صيدلانية



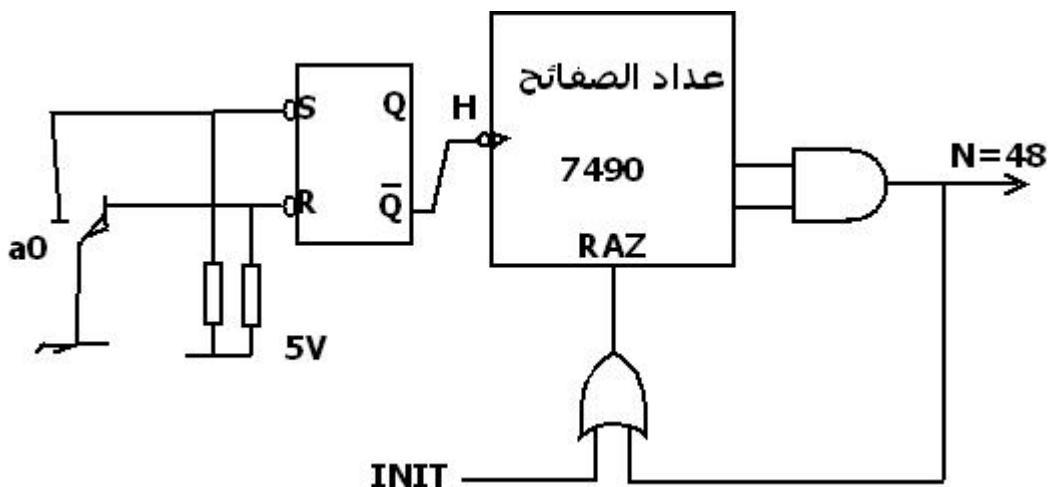


8. جدول الإختيارات التكنولوجية: شبكة التغذية: شبكة التغذية 3x380V, 50 Hz

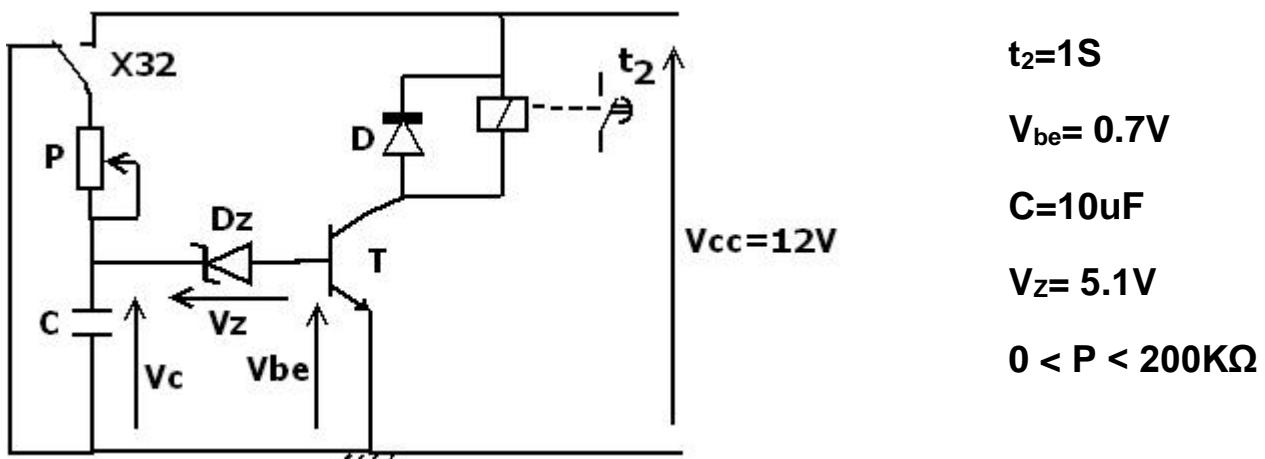
عناصر القيادة والأمن والتهيئة	الملقطات	المنفذات المتتصدة	المنفذات	الأشغال
Cy/Cy : تشغيل دورة .	R_θ : ملقط درجة حرارة التسخين .	KMR : ملامس كهرومغناطيسي 24V متناوب.	مقاومات التسخين.	التسخين
AUTO آلي MANU يدوي .	a₀, a₁, a₂ : ملقطات نهاية الشوط للرافعة A. t₂ : ملمس مؤجل.	dA+,dA- : وزع 5/3 ثنائي الإستقرار 24V متناوب .	A : رافعة مزدوجة الأثر للتغليف .	التغليف و القطع
Dcy : زر إنطلاق الدورة . Ar : زر توقف الدورة . Au : زر التوقف الإستعجالي .	b₀, b₁ : ملقطات نهاية الشوط للرافعة B. t₃ : ملمس مؤجل.	dB+,dB- : وزع 4/2 ثنائي الإستقرار 24V متناوب . KEV : ملامس كهروصمam 24V متناوب	B : رافعة مزدوجة الأثر للتشكيل. EV	التشكيل
INIT : زر التهيئة Rea : زر إعادة التسلیح . RT : تماس المرحل الحراري لحماية المحرك M1	CP1 : ملقط سيعي للكشف عن شريط التشكيل.	8 مقا حل MOSFET	M_{PP} : محرك خطوة / خطوة لسحب الشريط البلاستيكي	السحب
	CP2 : ملقط كهروضوئي للكشف عن حضور العلب.	KM1 : ملامس كهرومغناطيسي 24V متناوب.	M1 : محرك بساط الإخلاء . 50H , 380/660V	الإخلاء

٩. الإنجازات التكنولوجية :

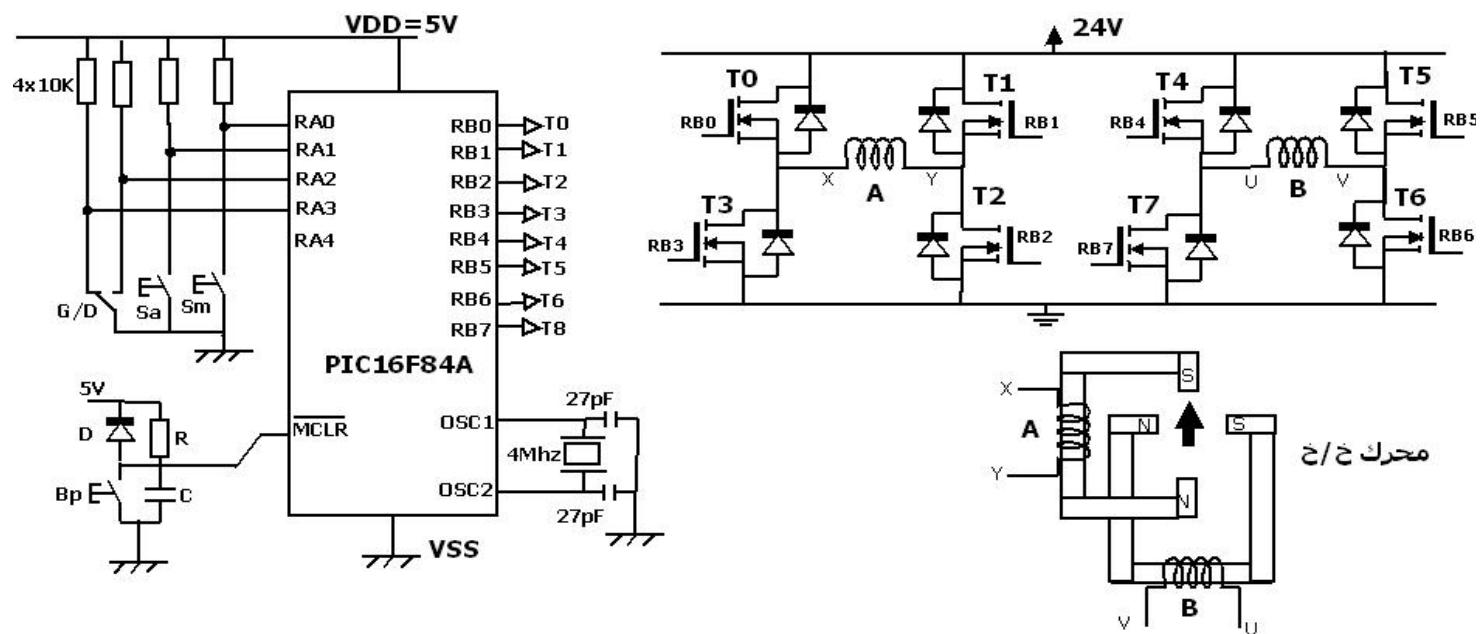
- دارة عد ٤٨ صفيحة باستعمال الدارة المدمجة 7490 (شكل ١)

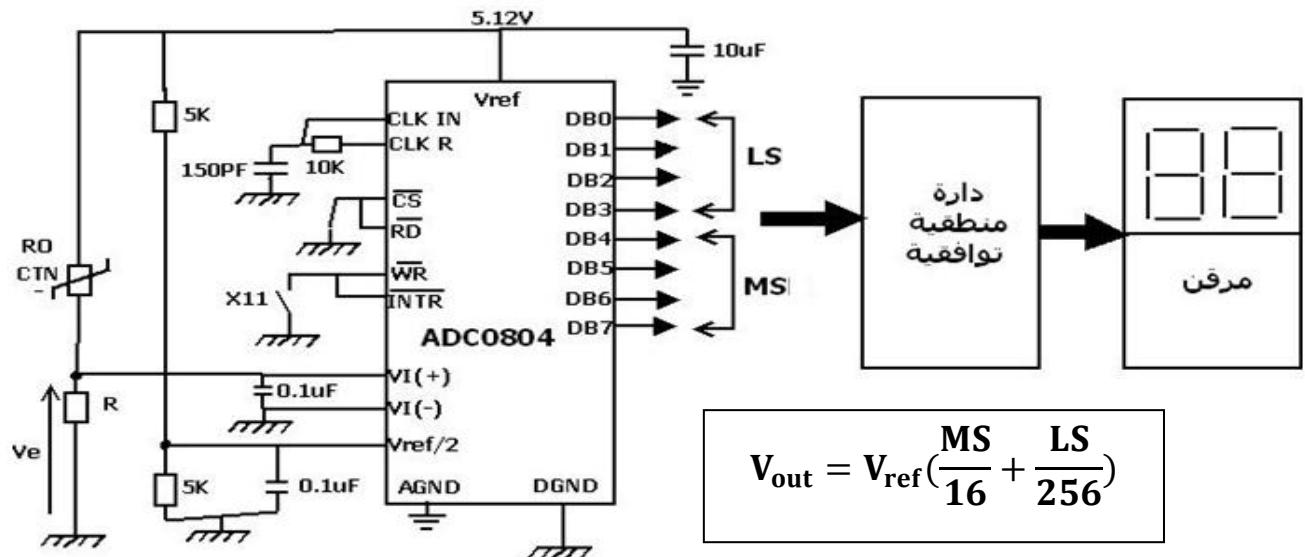


- دارة المؤجلة T2 (أشغولة التغليف والقطع) (شكل ٢)



- دارة التحكم في المحرك خطوة/خطوة (شكل ٣)





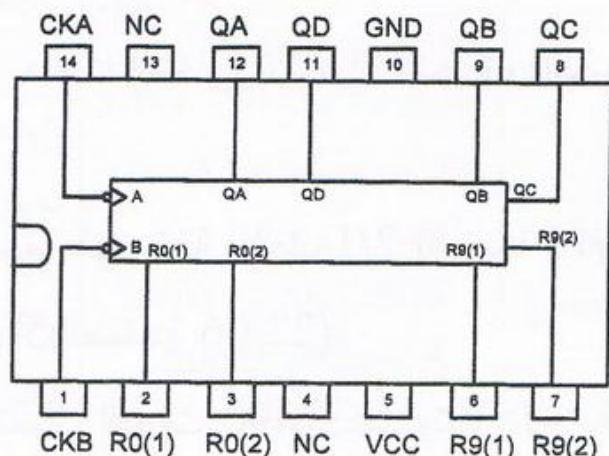
القيمة التماضية للتواتر الموافقة للمخرج الرقمي للمستبدل V_{out}

10. الملحق :

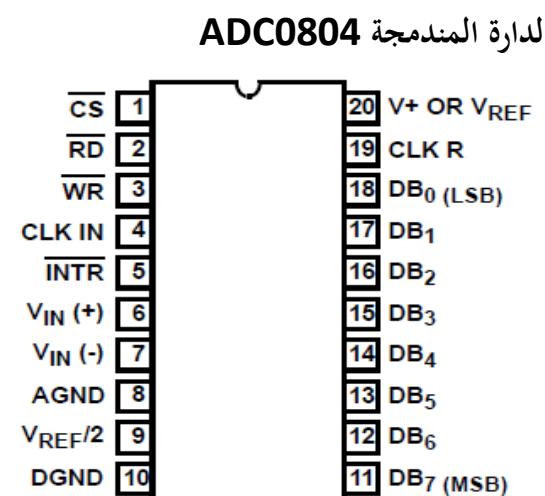
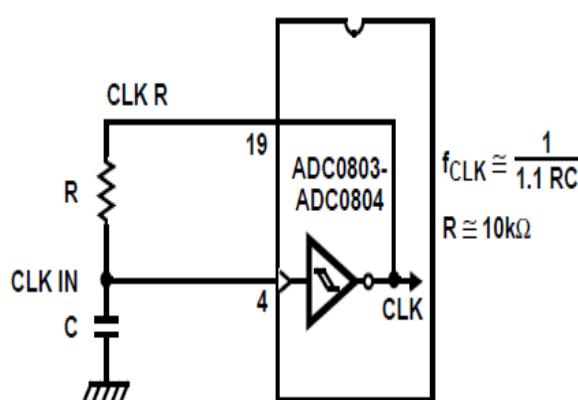
جدول تشغيل الدارة المدمجة 7490

$R_{0(1)}$	$R_{0(2)}$	$R_{9(1)}$	$R_{9(2)}$	Q_D	Q_c	Q_B	Q_A
1	1	0	X	0	0	0	0
1	1	X	0	0	0	0	0
X	X	1	1	1	0	0	1
X	0	X	0	Comptage			
0	X	0	X	Comptage			
0	X	X	0	Comptage			
X	0	0	X	Comptage			

الدارة المدمجة 7490



دارة الساعة للمستبدل ADC0804



س1: أكمل التحليل الوظيفي التنازلي (مخطط النشاط A0) على ورقة الإجابة 1 (صفحة 10)؟.

س2: إعتماداً على المناولة الزمنية للنظام أكمل بيان أنماط التشغيل والتوقف على ورقة الإجابة 1 (صفحة 10)؟.

س3 أنجز متمن "أشغولة التغليف والقطع" من وجهة نظر جزء التحكم؟.

س4: أكمل رسم المعقب الكهربائي لمتمن "أشغولة التشكيل" مع ربط دارة المخارج على ورقة الإجابة 1 (صفحة 10).

• دارة عدد 48 صفيحة (شكل 1):

س5: مادر القلاب $\overline{R} \overline{S}$ ؟.

س6: أكمل التصميم المنطقي للعداد على ورقة الإجابة 2 (صفحة 11).

• دارة المؤجلة T2 "أشغولة التفليف والقطع" (شكل 2):

س7: ما دور ثانوي زينر؟ والمقاومة P؟.

س8: أحسب قيمة المقاومة P للحصول على مدة تأجيل قدرها $t_2 = 1S$ ؟.

• دارة التحكم في المحرك خطوة / خطوة (شكل 3):

س9: مادر الدارة المكونة من العناصر: R,D,C,Bp؟.

س10: أكمل محتوى السجلين TRISA,TRISB على ورقة الإجابة 2 (صفحة 11).

س11: أكمل جدول تشغيل المحرك خطوة / خطوة على ورقة الإجابة 2 (صفحة 11).

س12: احسب قيمة التيار المار في طور المحرك خطوة / خطوة، إذا علمت أن مقاومته $R_A = 6.6\Omega$ ، ومقاومة المقلح في حالة التشبع هي $R_{DS(ON)} = 1.5\Omega$ ؟.

• دارة ترقين درجة الحرارة (شكل 4):

س13: احسب تردد إشارة الساعة للمستبدل التماثلي / الرقمي (الدارة المندمجة ADC0804)؟.

س14: احسب الكواتنوم q للمستبدل؟.

س15: إذا علمت أن التوتر الموافق للدرجة حرارة التسخين هو $V_e = 1.28V$ أوجد الكلمة الشائبة في مخرج المستبدل؟.

س16: احسب قيمة التوتر التماثلي V_e من أجل الكلمة 16(80) .

• محرك بساط الإخلاء M1 : يحمل الخصائص التالية :

$380/660\text{ V}$, 50Hz , 720tr/mn , 650W

س17: ما هو الإقران المناسب للمحرك ؟ علل ؟

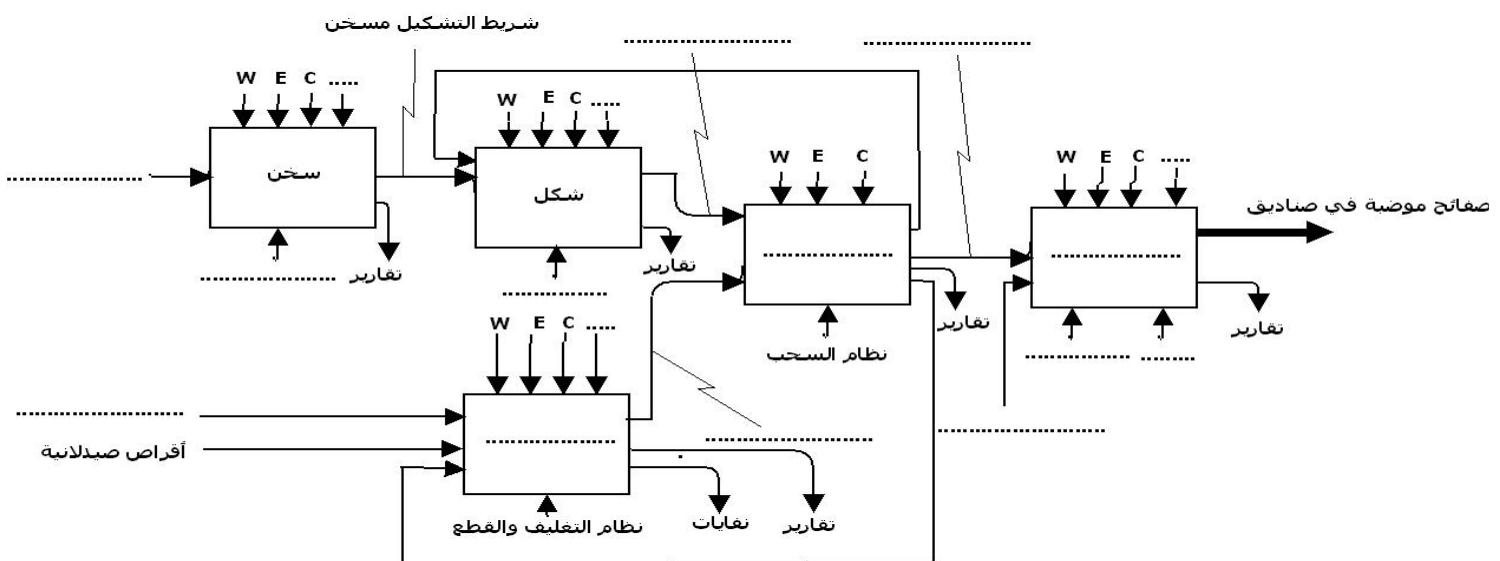
س18: أكمل ربط لوحة المراقب للmotor على ورقة الإجابة 2 (صفحة 11) .

س19: أجريت على هذا المحرك تجربة الحمولة (طريقة الواطمنين) ، أرسم التركيب الكهربائي المناسب للتجربة ؟ .

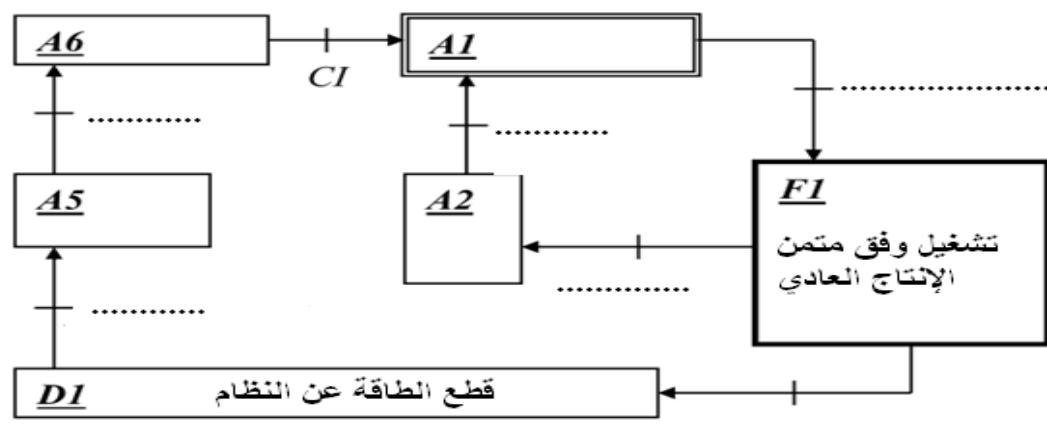
س20: احسب عدد الأقطاب المغناطيسية للساكن ؟ و الإنلاق ؟.

س21: احسب العزم المفيض ؟.

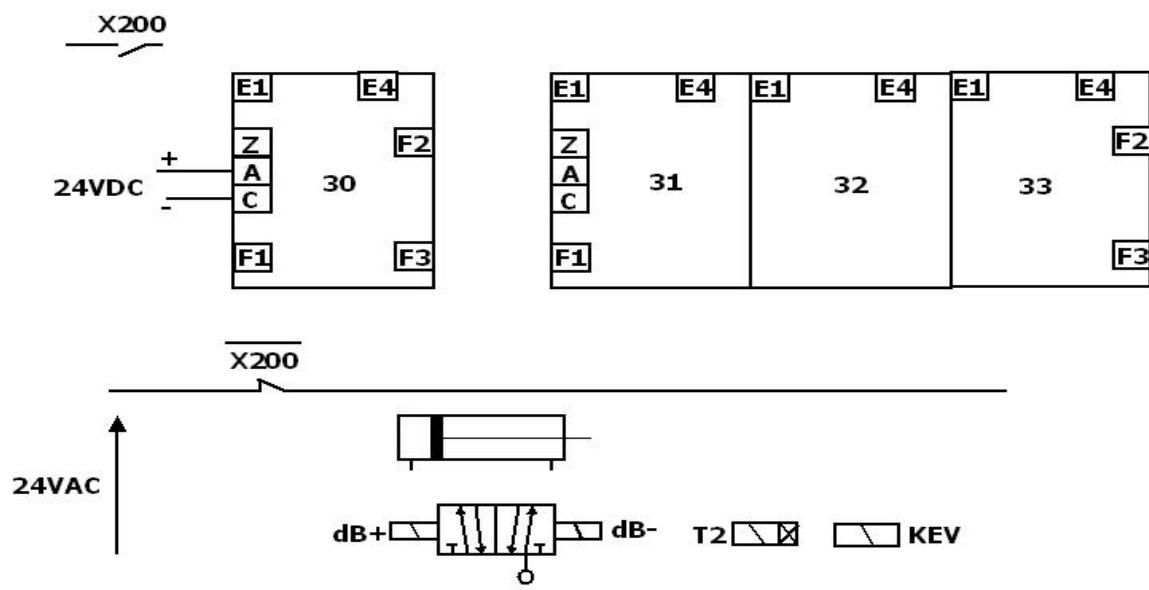
ج1: التحليل الوظيفي التنازلي (مخطط النشاط A0):



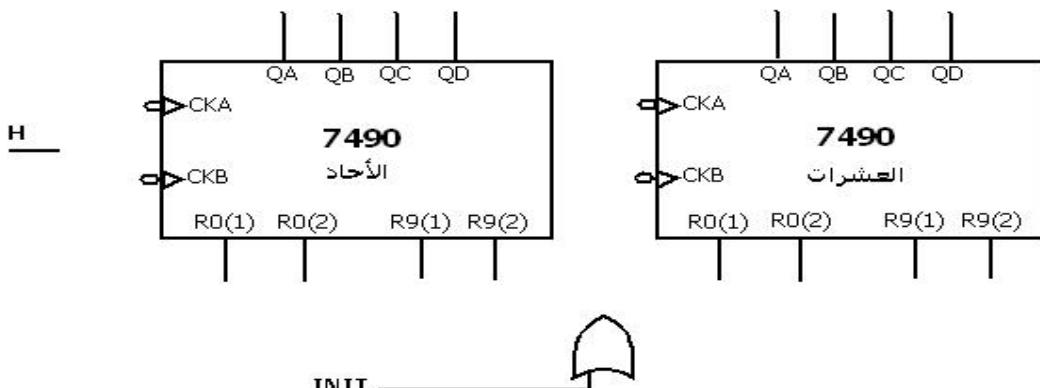
ج2: بيان أنماط التشغيل والتوقف:



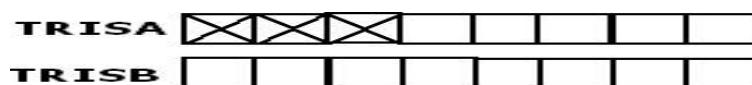
ج4: المعقب الكهربائي لمترنن "أشغولة التشكيل":



ج6 : التصميم المنطقي للعداد :



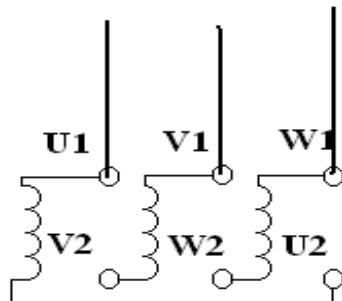
ج10 : محتوى السجلين TRISA,TRISB :



ج11: جدول تشغيل المحرك خطوة / خطوة :

الخطوة	وضعية الدوار	قيمة و جهة التيار الطور B	قيمة و جهة التيار الطور A	المقاحل المشبعة	محتوى السجل PORTB
1	↑	0	X → Y	T2-T0	00000101
2	↗	U → V	X → Y	T6-T4-T2-T0	01010101
3					
4					
5					
6					
7					
8					

ج18: لوحة المرابط للمحرك M1



الإجابة النموذجية وسلام اللائق

دورة 2017 إمتحان البكالوريا التجريبى

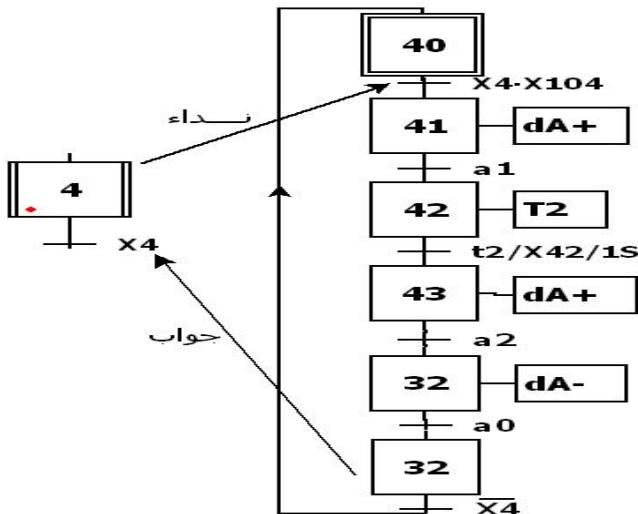
المادة : تكنولوجيا هندسة كهربائية الشعبة : تقني رياضي

		عناصر الإجابة (الموضوع الأول)
ج1: التحليل الوظيفي التازلي (مخطط النشاط A0):		<p>Diagram illustrating the Functionality Analysis (FAD) A0, showing the flow of material and information through various processes:</p> <ul style="list-style-type: none"> Raw Materials: شريط التشكيل مسخن (Forming Strip) receives inputs W, E, C, O. Process 1: سخن (Forming) receives inputs W, E, C, O and outputs شريط التشكيل. Process 2: شكل (Shape) receives inputs W, E, C, t3 and outputs شريط التشكيل. Process 3: إسحب (Draw) receives inputs W, E, C and outputs إلخلي (Extrude). Process 4: غلف و فقط (Wrap and Seal) receives inputs شريط التشكيل, شريط التغليف, وفقارير نظام التشكيل. Process 5: غلف و فقط receives inputs شريط التغليف, وفقارير نظام التشكيل, وفقارير نظام السحب, وفقارير نظام الإخلاء, وفقارير نظام الصناديق. Final Output: صفات موضعية في صناديق (Positional Properties in Boxes) receives inputs from إلخلي and غلف و فقط.
1.25	0.25x5	<p>Diagram illustrating the GEMMA control logic, showing state transitions between various states:</p> <ul style="list-style-type: none"> States: A6, A1, A2, F1, D1. Transitions: <ul style="list-style-type: none"> A6 → A1: labeled CI. A1 → A2: labeled CI. A1 → F1: labeled Dcy(Cy/Cy+AUTO). A2 → A1: labeled Ar+Cy/Cy. D1 → A2: labeled AU+RT. A5 → A6: labeled INIT. A5 → D1: labeled AU.RT.Rea. Labels: قطع الطاقة عن النظام (Power off system) is associated with D1. Text: تشغيل وفق متمن الإنتاج العادي (Operation according to normal production requirements) is associated with F1.
1.5	0.25x6	ج2: بيان أنماط التشغيل والتوقف (GEMMA):

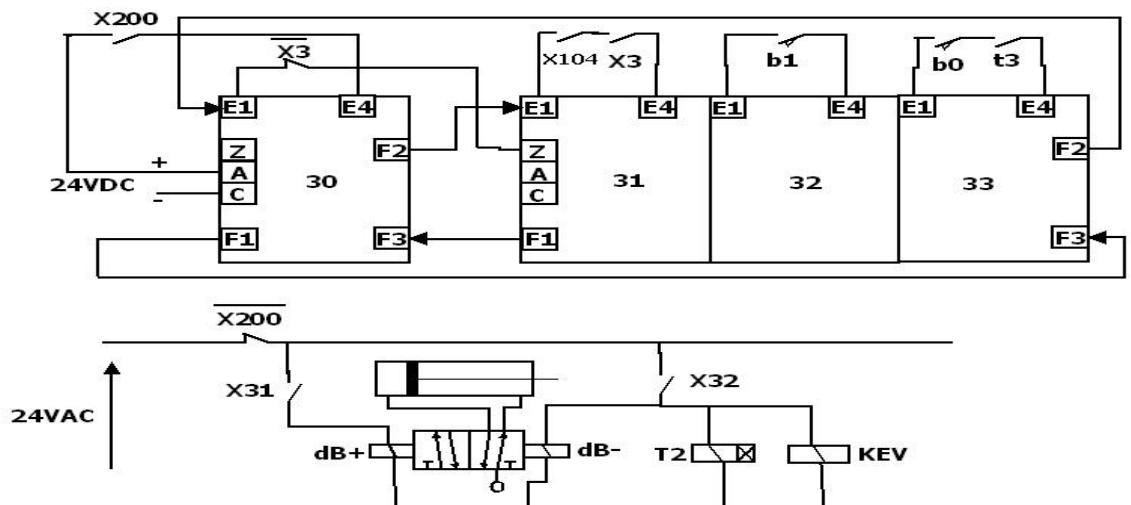
تابع الإجابة النموذجية

عناصر الإجابة (الموضوع الأول)

ج3: متمن "أشغولة التغليف والقطع" من وجهة نظر جزء التحكم :



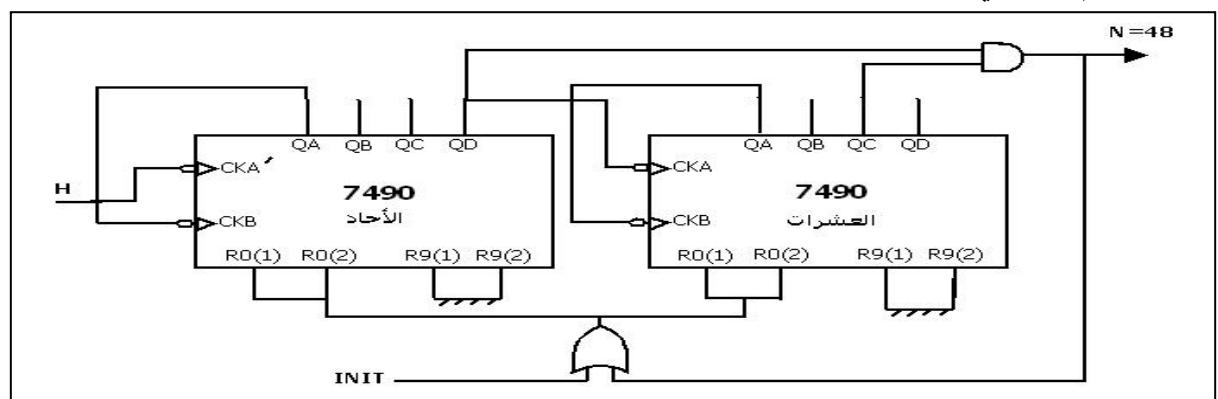
ج4: ترسيمية المعيق الكهربائي "أ" شغولة التشكيل "



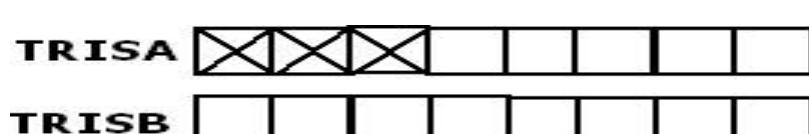
ج5: دور القلاب $\bar{R} \bar{S}$: دور القلاب

دارة ضد الإرتداد

ج6: التصميم المنطقي للعداد (48 صفيحة) :



تابع الإجابة النموذجية

0.5	0.25x2	<p>ج 7: دور ثنائي زينر المقاومة P :</p> <p>بالنسبة لثنائي زينر دوره إحداث توتر عتبة دور المقاومة ضبط مدة التأجيل .</p>
0.75	3x0.25	<p>ج 8: حساب قيمة المقاومة المتغيرة P للحصول على مدة تأجيل 1S</p> $t_2 = P \cdot C \cdot \ln \frac{V_{cc}}{V_{cc} - (V_z + V_{BE})}$ $P = \frac{t_2}{C \cdot \ln \frac{V_{cc}}{V_{cc} - (V_z + V_{BE})}}$ <p>P= 150KΩ</p>
0.5	0.5	<p>ج 9: دور الدارة المكونة من العناصر : R,D,C,Bp</p> <p>دارة إرجاع البرنامج للصفر</p>
1	0.5x2	<p>ج 10: محتوى السجلين TRISA,TRISB</p> 

تابع الإجابة النموذجية

ج11: جدول تشغيل المحرك خطوة / خطوة:

الخطوة	وضعية الدوار	قيمة و جهة التيار الطور B	قيمة و جهة التيار الطور A	المقا حل المشبعة	محتوى السجل PORTB
1		0	X → Y	T2-T0	00000101
2		U → V	X → Y	T6-T4-T2-T0	01010101
3		U → V	0	T6-T4	01010000
4		U → V	Y → X	T6-T4-T3-T1	01011010
5		0	Y → X	T3-T1	00001010
6		V → U	Y → X	T7-T5-T3-T1	10101010
7		V → U	0	T7-T5	10100000
8		V → U	X → Y	T7-T5-T2-T0	10100101

ج12: قيمة التيار المار في طور المحرك خطوة / خطوة:

$$24 = (2 \cdot R_{DS} + R_A)I$$

$$I = \frac{24}{(2 \cdot R_{DS} + R_A)}$$

$$I = 2.5A$$

ج13 : حسب تردد إشارة الساعة للمستبدل التماثلي / الرقمي (الدارة المندمجة ADC0804) :

$$f = \frac{1}{1.1 \times 10 \cdot 10^3 \times 150 \cdot 10^{-12}}$$

$$F=60606,06Hz=60,606KHz$$

ج14: الكواتنوم q للمستبدل :

$$q = \frac{V_{ref}}{2^n}$$

$$q = \frac{5.12}{256}$$

$$q = 0.02V = 20mV$$

تابع الإجابة النموذجية

ج15: الكلمة الشائبة من أجل $V_e = 1.28V$:

$$\frac{1.28}{0.02} = 64$$

$$(64)_{10} = (1000000)_2$$

ج16: قيمة التوتر التماثلي V_e من أجل الكلمة $(80)_{16}$:

$$(80)_{16} = (128)_{10} = (10000000)_2$$

$$V_e = V_{ref} \left(\frac{MS}{16} + \frac{LS}{256} \right) = 5.12 \left(\frac{8}{16} + \frac{0}{256} \right) = 2.56V$$

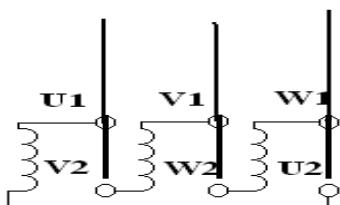
أو

$$V_e = 5.12 \left(\frac{128}{256} \right) = 2.56V$$

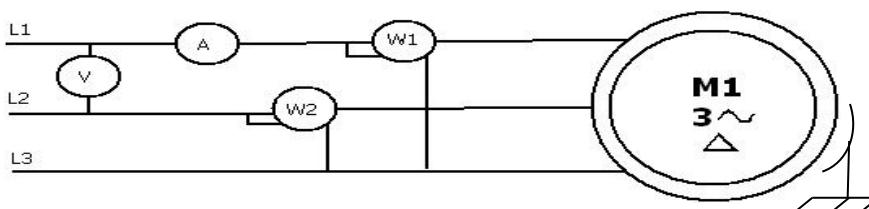
ج17: ما هو الإقران المناسب لمحرك :

الإقران المناسب هو مثلثي لأن التوتر المركب للشبكة يساوي توتر التشغيل الأصغر (مثلثي) لمحرك

س18: ربط لوحة المرابط لمحرك :



ج19: قياس الاستطاعة (طريقة الوااطمترين) :



ج20: عدد الأقطاب المغناطيسية للساكن و الإنلاق :

$$n = 720 \text{ tr/min}, \quad n_s = 750 \text{ tr/min}, \quad P = \frac{60 \times 50}{750} = 4, \quad 2P = 8$$

$$g = \frac{n_s - n}{n_s} = \frac{750 - 720}{750} = 4\%$$

س21: أحسب العزم المفيض:

$$T_u = \frac{P_u}{w} = \frac{650 \times 30}{720 \times 3.14} = 8.62 \text{ N.m}$$