

الإجابة النموذجية

06

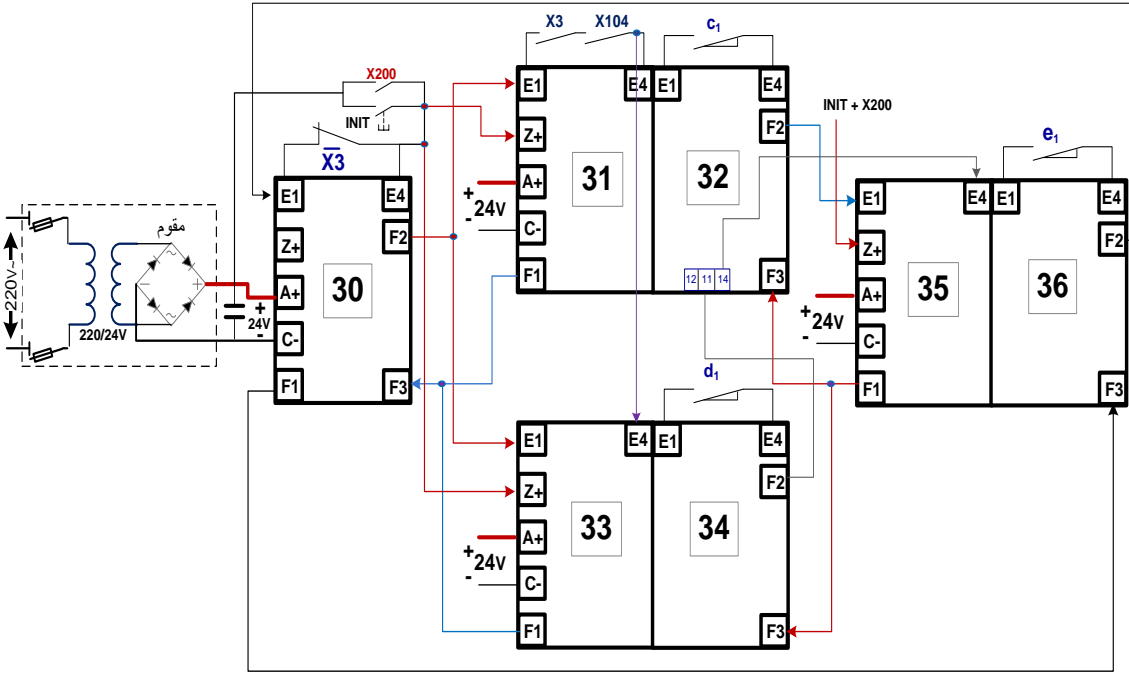
عدد الصفحات :

و سلم التنقيط

العلامة	عناصر الإجابة		الموضوع
	مجزأة	المجموع	
16x 0.12 5	2 ن	<p>ج 2 : متمن أشغولة الغلق من وجهة نظر جزء التحكم</p>	وظيفة التحكم
0.5 0.5 0.5 0.5	2 ن	<p>ج 4 :</p> <ul style="list-style-type: none"> - دور X102 : هي أشغولة التشغيل اليدوي manu (تشغيل إختباري) . - المراحل X2-4, X3-4 : هي مراحل إنتظار لتحقيق التقارب ب : و ET - تفسير الأمر (10,20,30,40):F/GPN : أمر صادر من متمن الأمن إلى متمن الإنتاج العادي بتنشيط المراحل 10,20,30,40 وتحميل باقي المراحل و يبقى ساري المفعول حتى زوال الخلل . - تفسير الأمر (1,4-3-2):I/GPN : أمر صادر من متمن القيادة و التهيئة إلى متمن الإنتاج العادي يتهيئة المراحل (1,4-3-2) ويزول الأمر بعد تنفيذه . 	وظيفة التحكم

العلامة		عناصر الإجابة	الموضوع
المجموع	مجزأة		
ن 1.5	12 x 0.12 5	<p>وثيقة الإجابة 1:</p> <p>ج 1 : الوظيفة الشاملة A-0 :</p> <p>ج 7 : عداد لاتزامني لعد 14 قارورة جاهزة :</p>	الأنظمة الآلية
		ن 2	16 x 0.12 5
ن 1.2	10 x 0.12 5	<p>ج 14 : برجة دائرة التحكم لمحرك البساط 1 بإستعمال الآلي المبرمج الصناعي API :</p>	وظيفة التحكم

العلامة		عناصر الإجابة	الموضوع
المجموع	مجزأة		
1.2 5		<p>وثيقة الإجابة 2 :</p> <p>ج 6 : البيان الزمني للعداد لعد 14 قارورة جاهزة :</p> <p>المنطق التعاقبي</p>	
		<p>ج 9 : دائرة التحكم و الإستطاعة لمحرك البساط 2 : (المنطق المربوط)</p> <p>وظيفة الإستطاعة</p>	
1.25			

العلامة		عناصر الإجابة	الموضوع																				
المجموع	مجزأة																						
1.5	12x 0.12 5	<p>وثيقة الإجابة 3 :</p> <p>ج 3 : جدول معادلات التنشيط و التخميل لبعض مراحل الأشغولات 3 و 4 :</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>المراحل</th> <th>التنشيط</th> <th>الذاكرة</th> <th>التخميل</th> <th>الأفعال</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>X33</td> <td>X30.X3.X104</td> <td>X33</td> <td>X34+X200+init</td> <td>dD⁺</td> </tr> <tr> <td>X35</td> <td>X32.X34</td> <td>X35</td> <td>X36+X200+init</td> <td>dE⁻</td> </tr> <tr> <td>X43</td> <td>X42.d2</td> <td>X43</td> <td>X44+X200+init</td> <td>dE⁺</td> </tr> </tbody> </table>	المراحل	التنشيط	الذاكرة	التخميل	الأفعال	X33	X30.X3.X104	X33	X34+X200+init	dD ⁺	X35	X32.X34	X35	X36+X200+init	dE ⁻	X43	X42.d2	X43	X44+X200+init	dE ⁺	وظيفة التحكم
	المراحل	التنشيط	الذاكرة	التخميل	الأفعال																		
X33	X30.X3.X104	X33	X34+X200+init	dD ⁺																			
X35	X32.X34	X35	X36+X200+init	dE ⁻																			
X43	X42.d2	X43	X44+X200+init	dE ⁺																			
2	10x 0.10 10x 0.10	<p>ج 13 : المعقب الكهربائي لأشغولة التحويل (3) :</p> 																					
	1	0.25 0.25 0.25 0.25	<p>ج 15 : دائرة الميكرو مراقب : PIC 16F84A</p> <p>السجلات الأساسية:</p> <ul style="list-style-type: none"> - STATUS : سجل دوره الذهاب الى بنكي الذاكرة RAM حسب برمجة البيت الخامس RP0 - سجل العمل W : أهم السجلات حيث نلجأ إليه دائما عند العمليات الحسابية و المنطقية - PORTA : سجل التعامل مع العالم الخارجي كمدخل أو كمدخل . - TRISA : سجل الإتجاه من خلاله يتم تعيين PORTA كمدخل أو كمدخل 	الدائرة القابلة للبرمجة																			

العلامة		الموضوع
مجزأة	المجموع	
01.75	1.12 5 1.12 5 1.12 5 1.12 5 1.12 5 1.12 5	<p>عناصر الإجابة</p> <p>ج 5 / دليل أنماط التشغيل و التوقف GEMMA</p> <p>أساليب التشغيل (F)</p> <p>أساليب التوقيف (A)</p> <p>دليل أساليب التشغيل و التوقف GEMMA</p> <p>أساليب الخلل (D)</p> <p>نظام الخلق والتحويل والعد القارورات زيت غذائي</p> <p>وظيفة التحكم</p>

العلامة		عناصر الإجابة	الموضوع
مجزأة	المجموع		
0.25	0.5	ج 8 : دور الضواغط AV1 AV2 AR1 هو : للتشغيل الإختباري للتحقق من التشغيل الخاص بدوران المحرك M1 في الإتجاهين و المحرك M2 في إتجاه واحد .	المنطق التعاقبي
0.25		ج 10 : دورة الدارة F في تركيب دارة العداد هي دارة ضد الإرتداد .	
0.25	0.5	حساب قيمة المقاومة : $R1 = 12 - 1.5 / 15.10^3 = 700\Omega$	ج 11 :
0.25		حساب قيمة المقاومة : $T = 0.7(R1 + R2).C$	
0.25	0.75	$C = T / 0.7(R1 + R2) = 2.5/0.7(15.10^3) = 238\mu F$	ج 12 :
0.25		دور كل من C1 و C2 : هما مقارنين .	
0.25	0.75	حساب قيمة المقاومة : $t = Rt . C \text{ Ln } 3 \Rightarrow Rt = t / C \text{ Ln } 3 \Rightarrow$	وظيفة الإستطاء
0.25		$Rt = 3 / 1,1 . 200.10^{-6}$	
0.25	0.75	$Rt = 13k\Omega$	ج 16 : التكتيل المناسب لإقران ملفات ساكن المحرك M1 هو تكتيل نجمي لأن كل لف يتحمل توتر بسيط 220v .
0.25		حساب الإنزلاق :	
0.25	0.75	$g = (n_s - n)/n_s$	
0.25		$g = (1500 - 1425) / 1500$	
0.25	0.75	$g = 0.05 = 5\%$	
0.25			